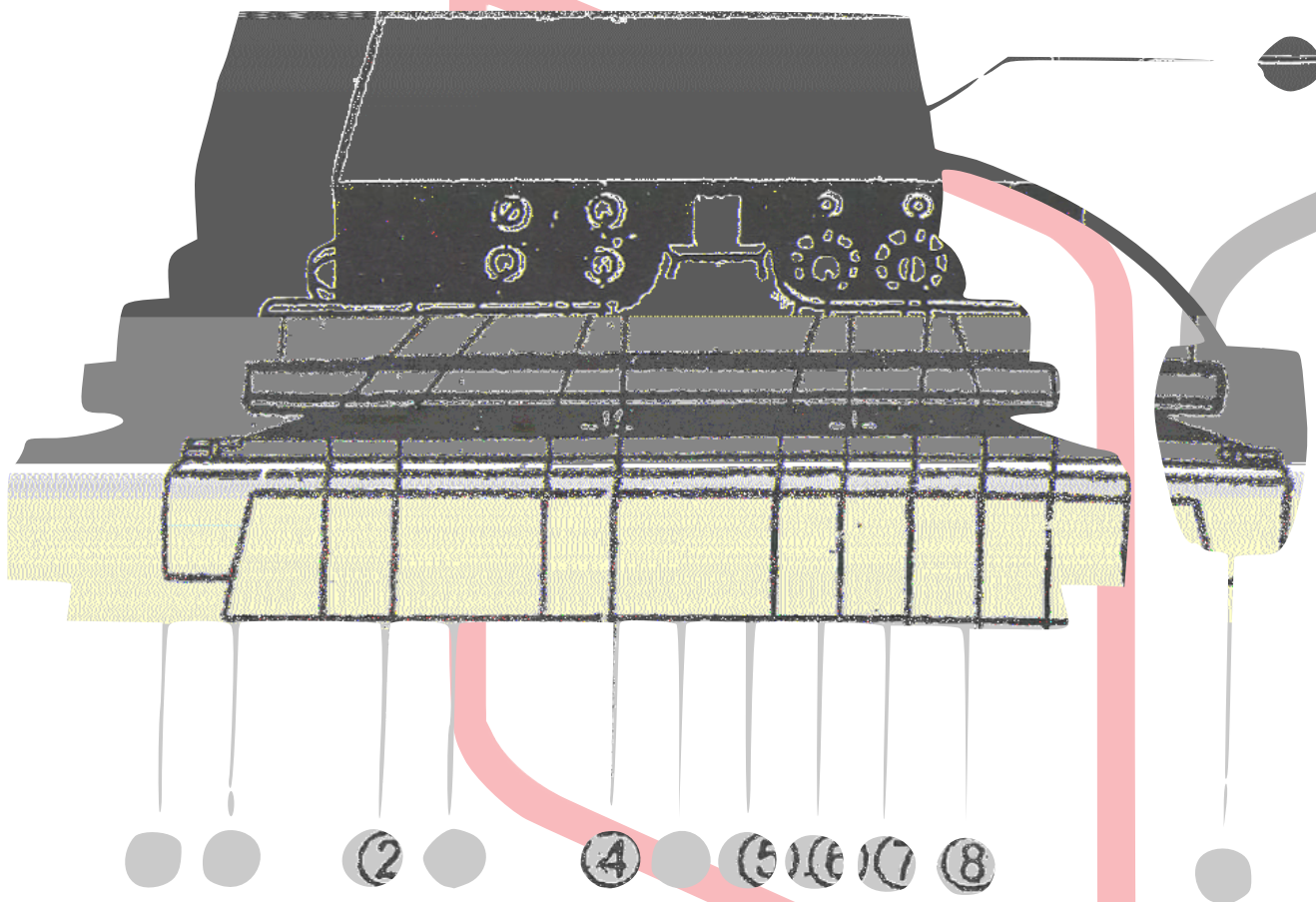


Operation & vedligeholdelsesmanual

IMPULSE AUTOSEALER OPERATION GUIDE



- Læs denne brugsanvisning omhyggeligt før brug.
- Teknologi kan ændres uden yderligere varsel.

I. VEJLEDNINGSHÅNDBOG

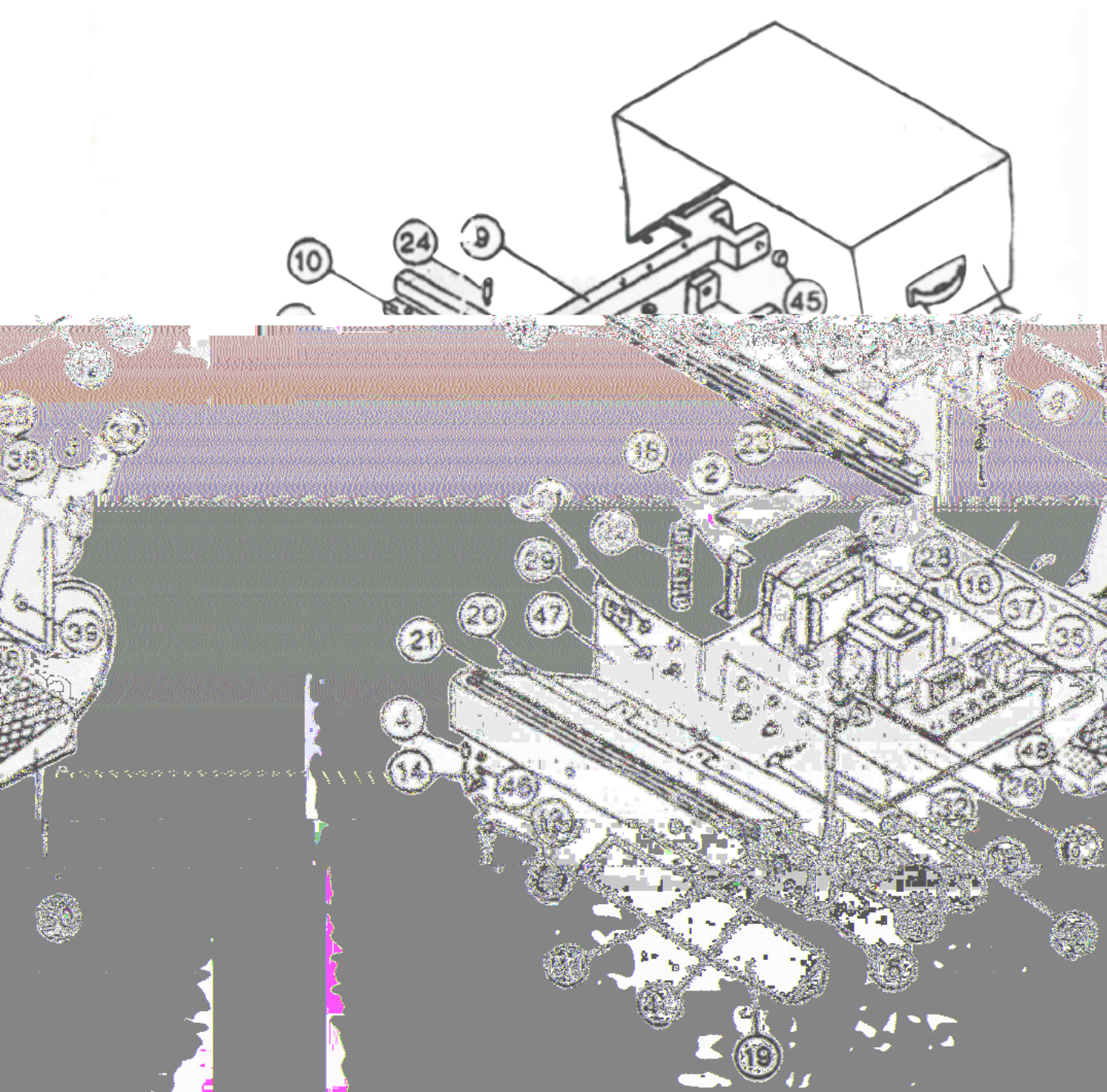
1. Magt med angivelse af lampe (GUL)
2. Vigtigste afbryderen
3. AUTO-Action lampe (HVID)
4. AUTO-mand handling Selector
5. Ny cyklus med angivelse af lampe (GUL)
6. Re-Cycle Timer drejeknap
7. Størkningsinterval med angivelse af lampe (RØD)
8. Størkningsinterval Timer drejeknap
9. Forsegling med angivelse af lampe (RØD)
10. Forsegling Timer drejeknap
11. Pedal fodkontakt
12. Fuse

II. DRIFT INSTRUKTION

1. Sæt power hovedafbryderen til på position.
2. Sæt selector mand position for manuel betjening ved at trykke på pedal fodkontakten, eller indstille selector til AUTO holdning til automatisk drift.
3. Justere re-Cycle tid knop, passende til hyppigheden af kontinuerligt arbejde.
4. Justere forseglings tid (varme tid) knop, passende til tykkelse af plasticpose.
5. Justere Størkningsinterval tid (trykke på tid) knop, passende til tykkelse af seal (skal være afkølet).

* Forseglings og Størkningsinterval tid er i henhold til materiale og tykkelse af plastikposer. Ny cyklus tid ifølge arbejder hastighed af operatøren.

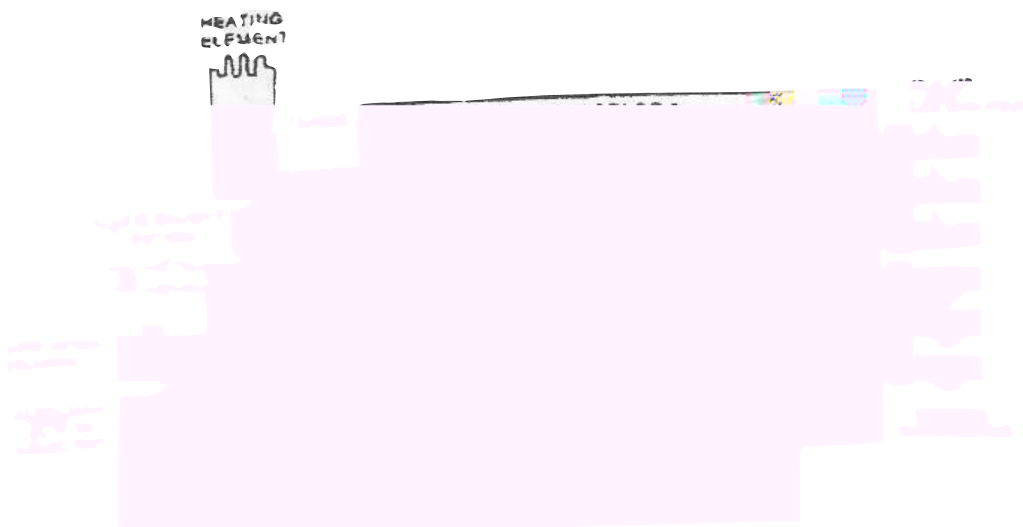
III. BYGGERI DIAGRAM



IV. DELE LISTE

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 1. TIMER KNOB | 25. HINGE PIN |
| 2. PLASTIC PLATE | 26. SPRING BRACKET |
| 3. BUSHING | 27. TRANSFORMER |
| 4. BAKELITE PIPE | 28. SOLENOID |
| 5. CONVEX BAKELITE | 29. TOGGLE SWITCH |
| 6. LOWER JAW | 30. FOOT SWITCH |
| 7. BASE PLATE | 31. SIGNAL LIGHT |
| 8. HINGE BRACKET | 32. LED LIGHT |
| 9. UPPER JAW | 33. POWER SUPPLY CORD |
| 10. UPPER JAW SUPPORT | 34. HEATING ELEMENT |
| 11. FLAT PLATE | 35. CONTROL-PCB |
| 12. HANDLE STRAP | 36. FUSE BRACKET |
| 13. BRASS CONTACT | 37. PCB-TRANSFORMER |
| 14. TENSION SPRING | 38. RELAY |
| 15. FRONT PLATE | 39. CONNECTOR FOOT PEDAL |
| 16. BACK PLATE | 40. RUBBER PRESSURE PAD |
| 17. TOP COVER PLATE | 41. RUBBER STRING |
| 18. SPRING LEVER | 42. RUBBER FOOT |
| 19. OPERATING BOARD | 43. UPPER BARRIER TAPE |
| 20. CLIP FOR CLOTH | 44. BOTTOM BARRIER TAPE |
| 21. SCREW FOR CLOTH | 45. BOTTOM BARRIER TAPE |
| 22. RETURN SPRING | 46. PIN WASHER |
| 23. SPRING FOR UPPER JAW | 47. INSULATION WASHER |
| 24. SCREW FOR UPPER JAW | 48. CONTROL PANEL |
| | 49. PCB SUPPORT |

V. TILSLUTNINGSDIAGRAM



VI. YDERLIGERE OPLYSNINGER

- Altid holde den forseglingsplatform ren særlig omhu bør tages til at fjerne eventuelle rester fra over opvarmet plast fra barriere tape.
- Ren ikke forseglingsplatformen med noget vådt.
- Hvis bunden barriere tape, (under varmelegeme) bliver slidt, varmelegemet kan kort til jorden, og det kan beskadige elementet.
- Når erstatter en radiator altid kontrollere tilstanden af bunden barriere tape er det også vigtigt, at når du erstatter et varmeelement, hvis ægte reservedele ikke er tilgængelige, eneste thermo-elektrisk ledning af et identisk specifikation (resistivitet)
- Efter en lang tids brug bør betingelsen om top pres pad undersøges for slid. Naturligvis, enhver deformation vil påvirke kvaliteten af svejsningen og udskiftning kan blive nødvendige.

VII. RESERVEDELE

ASSESSORIES	Q'TY
HEATING ELEMENT	2
FUSE 10A	1
FUSE 1A	1

VIII. METODE af udveksling af subsidær dele

At erstatte forseglingen dele nedlagte i tilfælde af varmelegeme forbruges, henvises til følgende;

1. Sørg for at slukke for strømmen før udskiftning.
 - Release fast Teflon gummi, Teflon klip.
 - Trække ud Teflon tape, skære ned resten så fix gummi og tape.
 - Fix Teflon skrue, så det skal drejes, trække stramt Teflon tape og lave Teflon klip.
2. Metode til at erstatte varmeelement.
 - Release Teflon klip.
 - Varmeapparater pole skal vedlægges til indvendige side for at frigive varmelegemet. (Varmers pole er strammet af to enden)
3. Efter erstatte varmeren, behage lave teflon tape ifølge den tidligere metode.

