

STEP ONE Pallet Wrapper

BRUGSANVISNING



INDHOLDSFORTEGN ELSE

1.	GENERELT	1
1.1.	MEDDELELSE OM rate	1
1.2.	MEDDELELSE FORANSTALTNINGENS	2
2.	SPECIFIKATION	3
2.1.	Specifikation	3
2.2.	Maskinmål	4
2.3.	MACHINE BESKRIVELSE	5
3.	BETJENING BESKRIVELSE	6
3.1.	Rate	6
3.2.	PÅMINDELSEN OM INSTALLATION	8
3.3.	DRIFT AF BETJENINGSPANELET	9
3.4.	BETJENING BESKRIVELSE	10
3.5.	PINKODE	11
3.6.	DRIFTSTILSTANDE	12
3.6.D.3.	MANUAL indpakning	21
3.7.	TRANSPORT FILM TRÅDNING	25
4.	ELEKTRISK	26
4.1	ELEKTRISK KAPACITET	26
4.2	ELEKTRISK DELE LISTE	27
4.3	KREDSLØBSDIAGRAM	32
5.	FEJLFINDING	32
5.1	GENERELT JUSTERING	38
5.2	FEJLFINDING	39
6	DEL LISTE	41
6.1	SEAT	41
6.2	TOWER	43

6.3 ELEVATOR 45

45

6.4CONTROL BOX	49
7. ANBEFALET reservedel.....	51

1. GENEREL

1.1 MEDDELELSE OM rate

For at sikre en sikker og korrekt funktion, skal du kontrollere nedenstående betingelser, før installerer maskinen:

- 1) Strømkilde kapacitet skal være lig af maskinen behov.
- 2) Maskine almindelig el er 110v / 230v (+ - 10%)
- 3) Maskine almindelig el Hertz er 50/60 Hz. (+ - 2%)
- 4) Maskine er brugbar under temperaturen mellem 0° og 45 *
- 5) Sørg for, at ledningen er ryddeligt på jorden.
- 6) Der bør ikke have vibrationer ved siden af maskinen under rate, og sørg for at jorden er flad.
- 7) Læs og følg instruktionen af rate.

1.2 MEDDELELSE OM DRIFT

At have en god beskyttelse for operatøren, skal du sørge for følgende betingelser:

- 1) Før drift, skal du læse maskinen operationelle vejledning omhyggeligt.
- 2) Sørg for, at der ikke er noget objekt sat på strømkablet.
- 3) Sørg for, at der ikke er noget objekt sat på den øverste elevator enhed.
- 4) Undgå fugtige genstand eller vand omkring de elektriske dele.
- 5) Undgå film forpustet ind i pladespilleren.
- 6) Stå ikke på eller på tværs af maskinen under driften.
- 7) Når problemet opstår, skal du kontrollere afsnittet 5 Fejlfinding

2. SPECIFIKATION

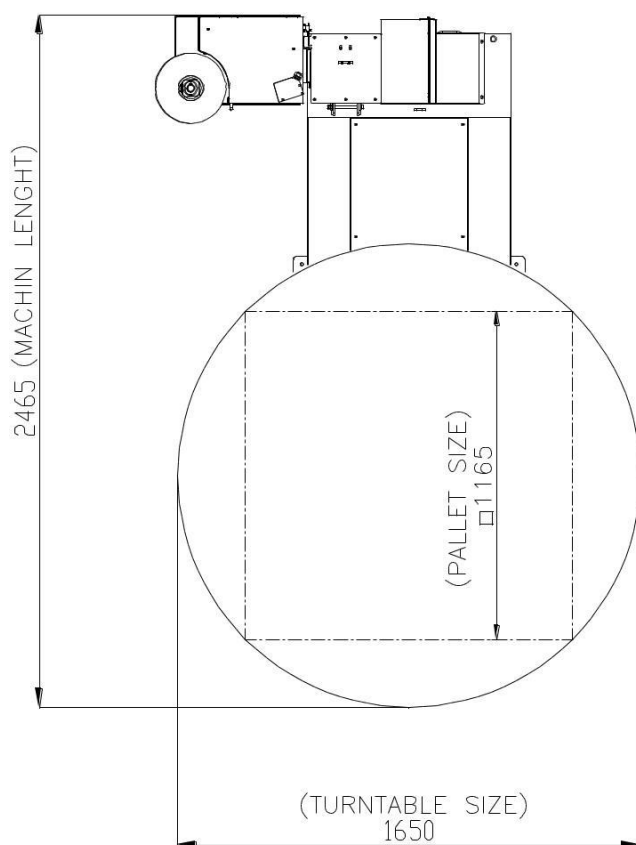
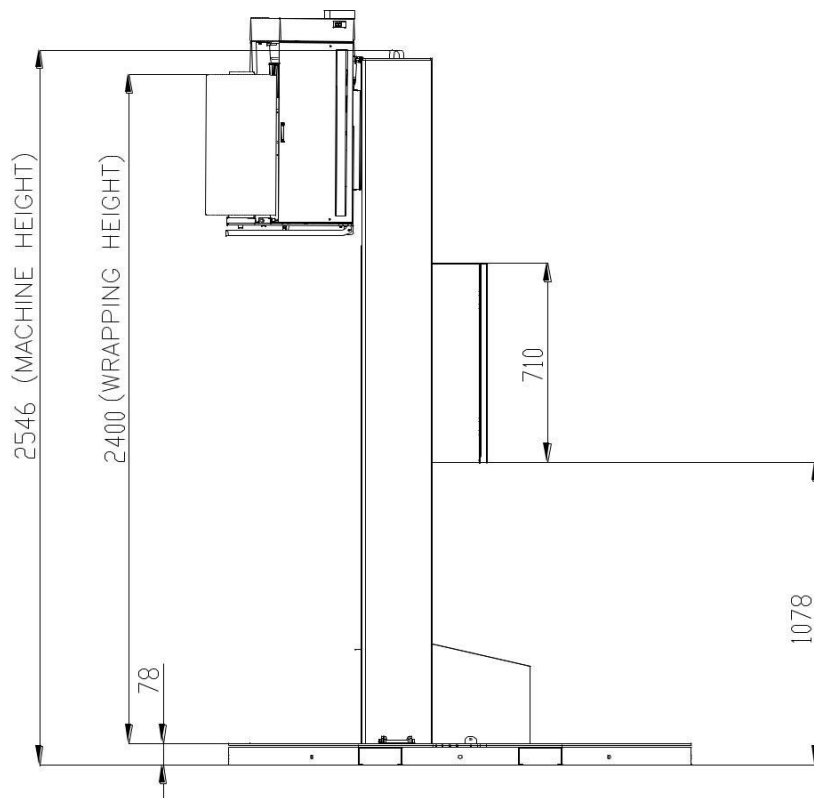
2.1 Specifikation

Model	TMD-P46P
Pladespiller Speed	12 RPM
Pladespiller dia.	1650mm
Maks. Indpakning højde	2400 mm
Maks. Indpakning størrelse	1165x1165mm
Maks. Loading vægt	2000 kg
Film stretch (%)	150% -300%
Maks. film spec.	Ø250x500mm
Pladespiller højde	76mm
Rampe (hældning) spec.	1165x1000mm
Maskine størrelse	2465x1735x2546 mm
Maskine nettovægt	394 kg

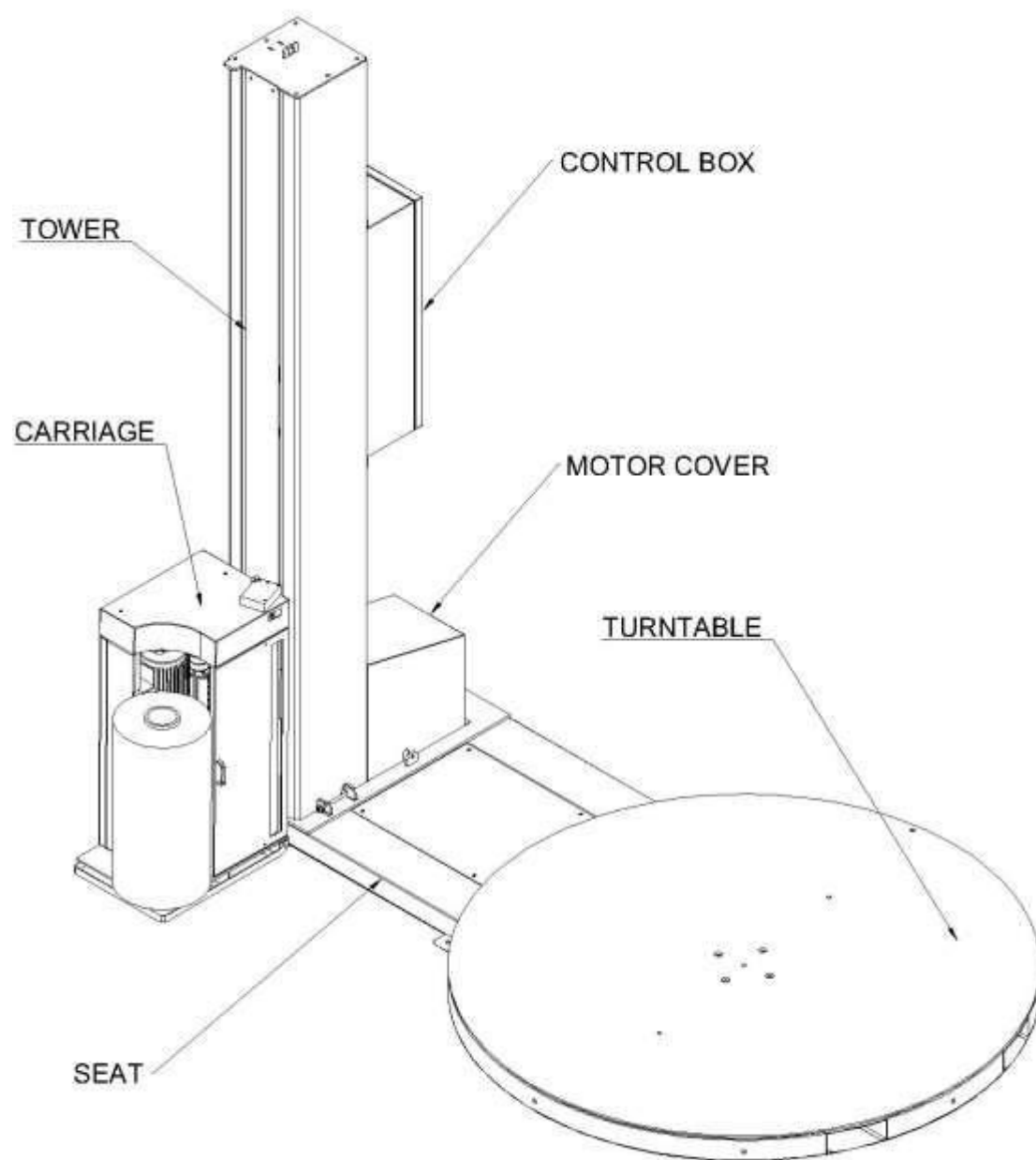
Standard indstilling:

- ☐ 1800mm pladespiller diameter
- ☐ Wrapping højde til 2,9 meter
- ☐ Pladespiller acces rampe
- ☐ Pit ramme

2.2 maskinmål



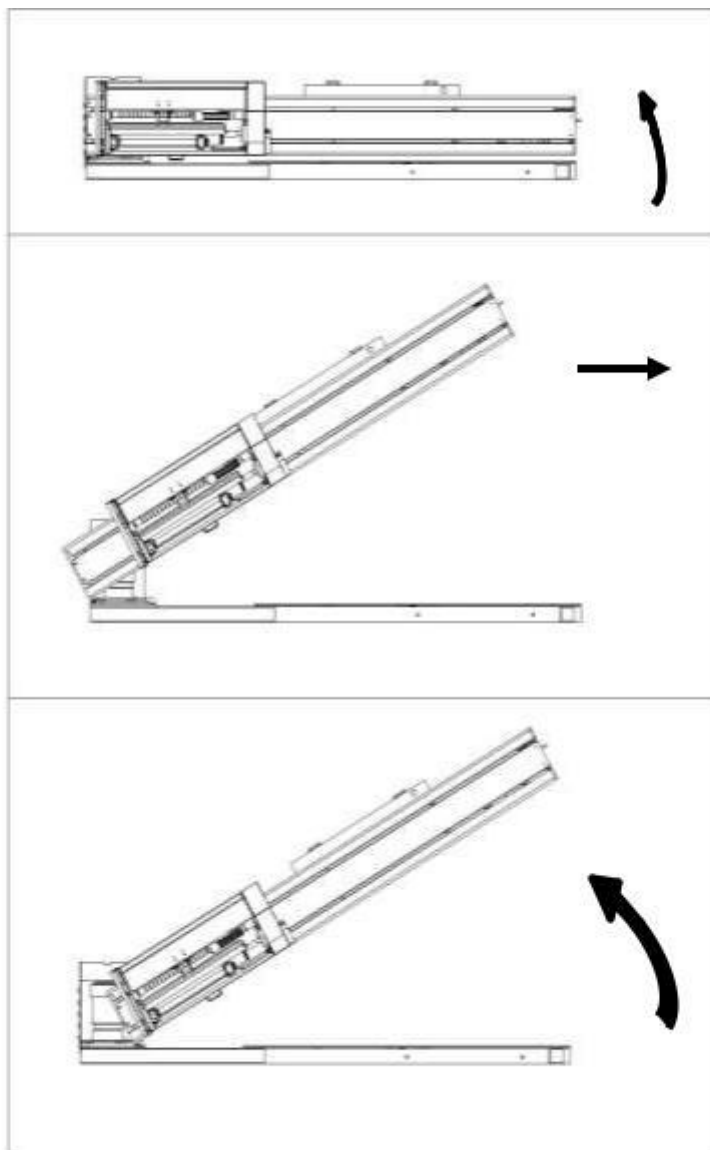
2.3 Maskine Beskrivelse



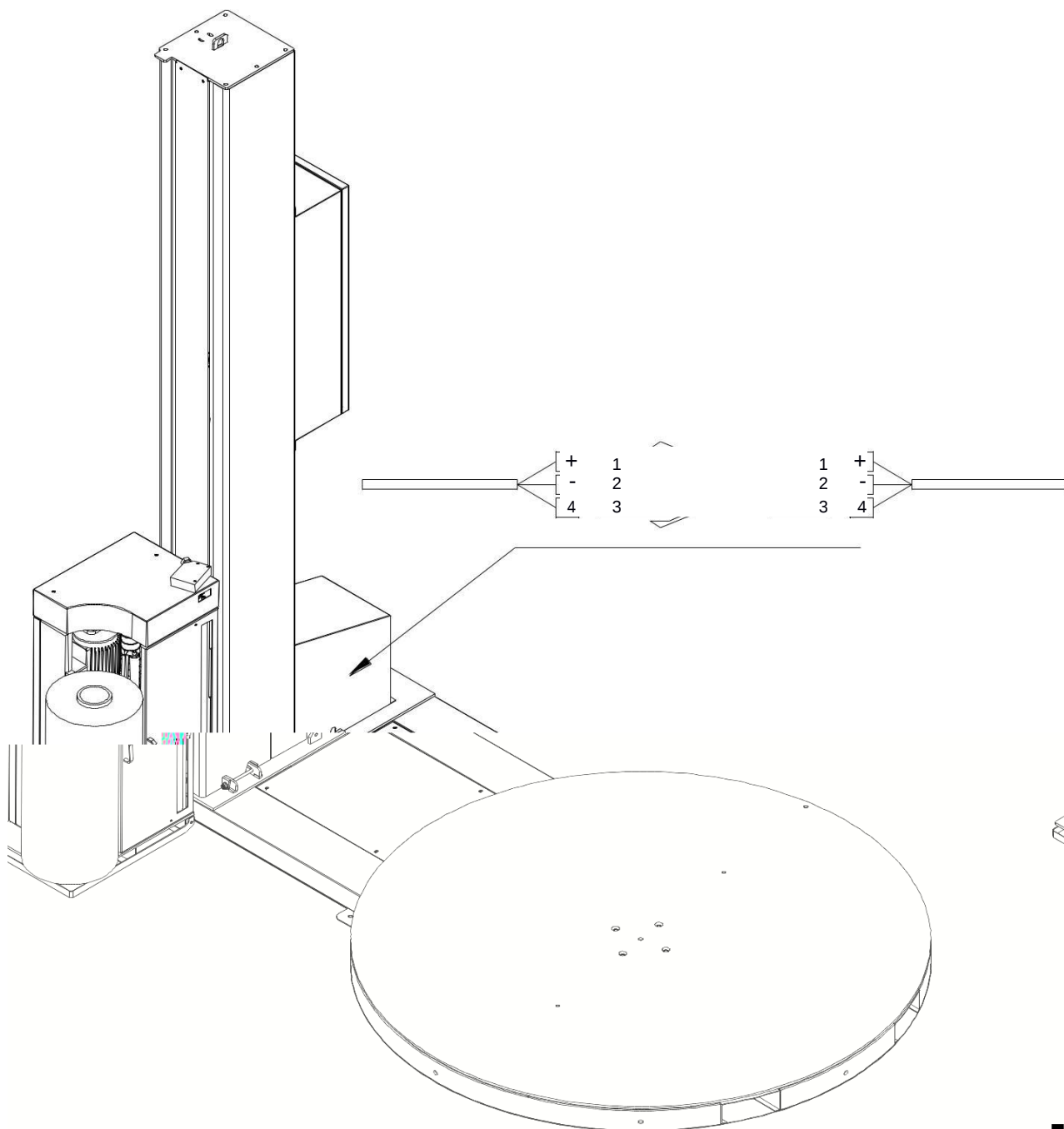
3. BETJENING BESKRIVELSE

3.1 rate

- 1) Bortset træ pakke. Undgå at beskadige maskinen.
- 2) a) miste 4 skruer i slutningen af mastere.(Skrue ikke glidende aksel, forlader inde i sporet).
b) Løft masteren (trin 1).
c) Glidende master retning af drejeskiven, indtil glideakselen flytte ind i låsende stilling (trin 2).
d) Master er i stand til at være fuldt løftet og alle skruer (Trin 3).



- 3) Forbinde motoren stik til hovedstyringen, ved at henvise til
nedenstående diagram. Maskinen er klar til at blive tilslutning til
strømkablet med soklen med en 110V / 230V.



3.2 REMINDER AF INSTALLATION

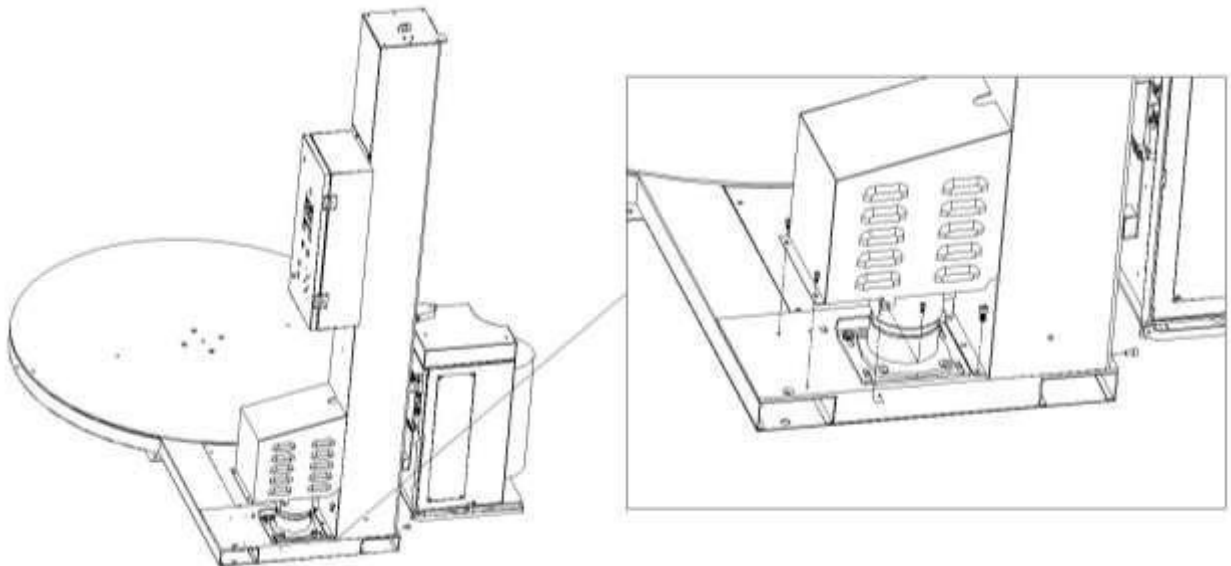
Vær opmærksom på:

Tower Installation

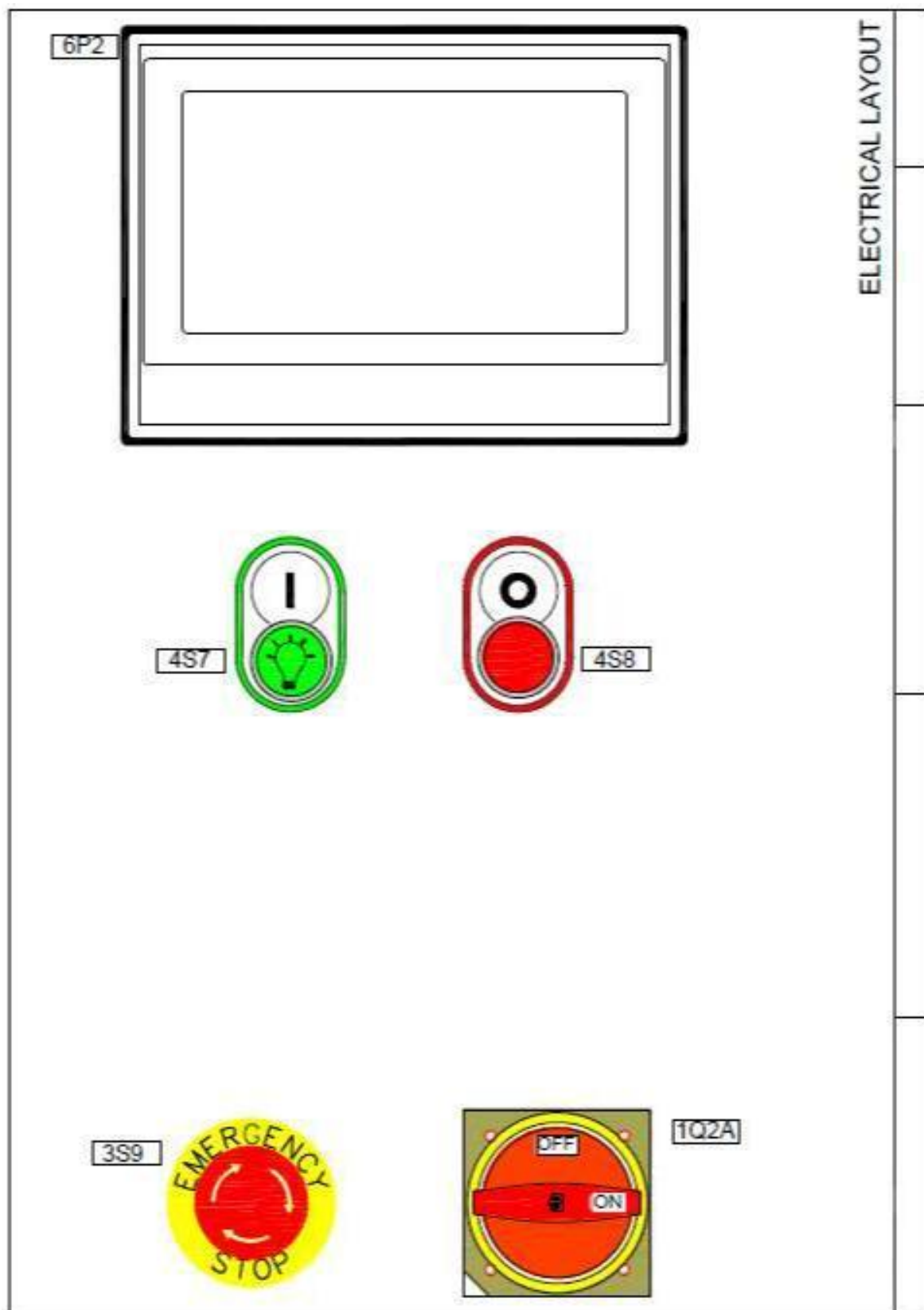
Ved montering af tårnet, skal ingeniørerne sørge for alle 4 skruer er korrekt installeret under tårnet. 1 ved transport side, og 3 af de motoriske sider.

Motor Cover

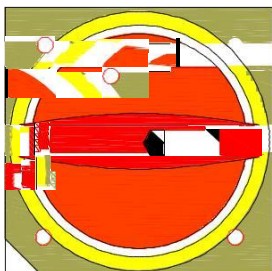
Når alle tilslutninger er fuldført, skal du omhyggeligt installere motoren dækning til dækning op alle ledningsforbindelser og motoren på basis af maskinerne.



3.3 DRIFT AF BETJENINGSPANELET

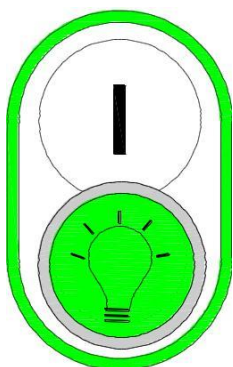


3.4 BETJENING BESKRIVELSE



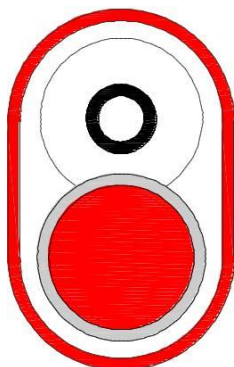
A. MAIN POWER

For at tænde og slukke for strømmen



B. START

Tryk på knappen for at få automatisk eller manuel program kørende.



C. PAUSE

Under indpakningen cyklus, hvis maskinen skal stoppes, skal du trykke på knappen C for at holde pause-knappen maskine og tryk på B for at genoptage tilbage til drift.



D. NØDSTOP

Tryk på knappen for nødstop. Af sikkerhedsmæssige hensyn, vil drejeskiven ikke stoppes øjeblikkeligt som EMG. STOP-kontakten trykkes ned. Som pladespilleren strømmen er slukket, vil pausen blive frigivet også. Drejeskive vil blive stoppet i 10° ~ 70°. Det afhænger af vægt belastning.

3.5 PIN-kode (Personal Identification No.) CODE

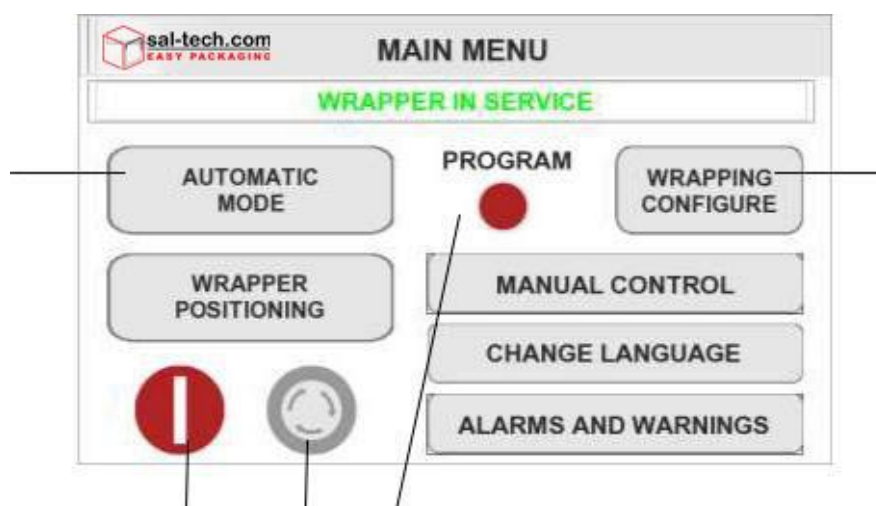
1. PIN-kode: 4682
2. Tryk på "0000" for at indtaste indstillingsmenuen uden PIN-kode.
3. Glemt pinkode: Kontakt din forhandler for ny pinkode.

3.6 DRIFTSTILSTANDE.



Stand-by skærm. Tryk på den for at få adgang til hovedmenuen. Hvis maskinen er inaktiv i mere end 5 minutter, vil det omdirigere sig til denne skærm.

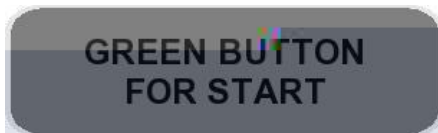
- HOVEDMEU
Touchscreen.



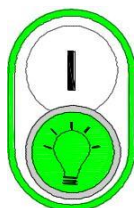
A- automatisk drift.

Start automatisk cyklus.

Tryk på "AUTOMATISK MODE" -knappen. (Pos. A side 12)



Tryk på grøn knap på kontrolpanelet for at starte cyklus.



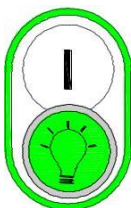
Automatisk cyklus starter efter 5 sekunder med en hørbar advarsel.

B- POSITION indpakning. (NULSTIL)

Tryk på "POSITION wrapper" -knappen. (Pos. B side 12)



Tryk på den grønne knap på kontrolpanelet for at starte positionering.



Positionering starter efter 5 sekunder med en hørbar advarsel.

C- KONFIGURER Wrapper SETTINGS. (Pos. C side 12) (Se afsnit C side 15)

Adgang til "Configure wrapper SETTINGS" skærmen for at vælge det ønskede program, konfigurere indstillingerne for de fire programmer eller ændre adgangskoden.

D- MANUAL bevægelser. (Pos. D side 12) (Se afsnit D side 20) Adgang til manuel bevægelse skærme til at bevæge basen og rullen vognen uafhængigt eller wrap manuelt.

E SKIFT SPROG. (Pos. E side 12)
Adgang skift sprog skærm.

F- ALARMER og advarsler. (Pos. F side 12) (Se afsnit F side 22) Alarmer og advarsler indikator og adgang til visuelle alarmer og skærm advarsler.

G- PROGRAM. (Pos. G side 12)
Pre-valgte program til automatisk cyklus.
Muligheder:



H- STOP / nødsituation. (Pos. H side 12)
Stop / Emergency indikator.



Deaktiveret (grå) Trykket (farvede)

I- START / STOP. (Pos. I side 12)
Start / stop-indikator.



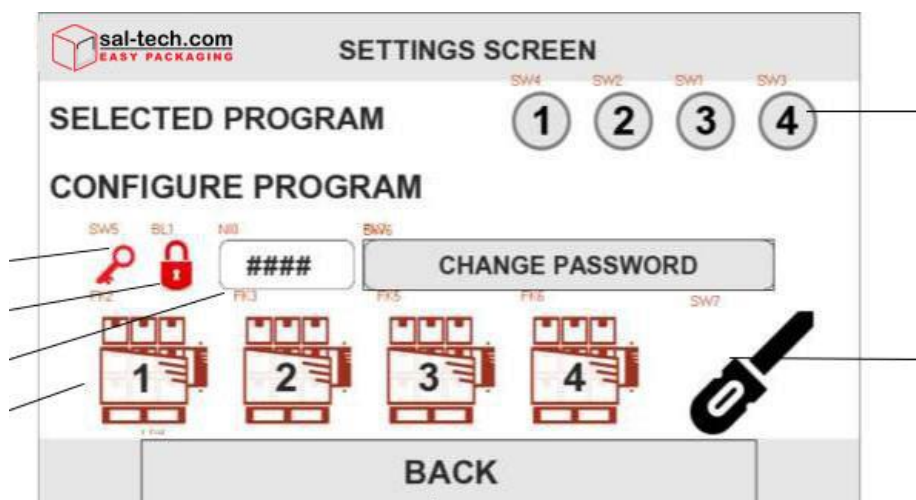
Start (grøn)
Indpakning i cyklus
eller



Stop (rød)

Manuelle bevægelser aktiveret

C- KONFIGURER Wrapper SETTINGS. (Pos. C side 12)



Vend tilbage til hovedmenuen.

C.1- valgte program.

Pre-vælg automatisk indpakning program.

Tryk ønskede program for at vælge det, vil det blive vist i rødt.



C.2- låseknap.



Knap til at låse adgangen til at ændre password og konfigurering af indstillingerne for indpakning program.

C.3- Låseindikator.



Lås / låse indikator for adgang til at ændre password og konfigurering af indstillingerne for indpakning program.

C.4- skærmtastaturet.

Knap for at få adgang tastatur og indtaste kodeord. Når den korrekte adgangskode er indtastet, vil en åben hængelås vises på indikatoren C.3.



Og det vil give adgang til at ændre password og konfigurere programindstillingerne.

C.5- PASSWORD SKÆRM.

Knap til at få adgang til "Skift adgangskode" skærm.

"Bemærk at du kun vil have adgang IF INDICATOR C.3 er et åbent HÆNGELÅS".

Brugeren skal indtaste den aktuelle adgangskode. 4682 (fabriksindstillet) se side 11

Brugeren skal indtaste den nye adgangskode. Brug skal indtaste den nye adgangskode igen.

Retur til C-menuen. Wrapper indstillinger konfiguration.

C.6- AWL AKTIVERING.

Når brugeren trykker på denne knap, vil syl aktiveres for at skære filmen, når indpakningen er afsluttet, i tilfælde af at maskinen ejer en syl.

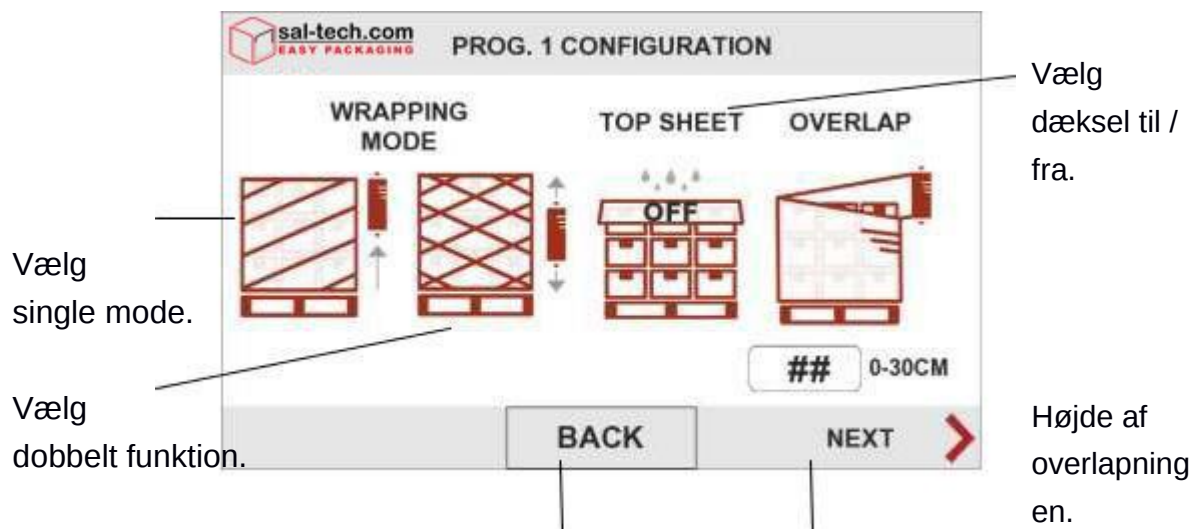
C.7- FIRE INDPAKNING programmer.

4 knapper til at konfigurere indstillingerne for de fire indpakning programmer. Hvis vi trykker på en af de programmer, adgang vi dens første indstillinger konfiguration skærm.

"Bemærk at du kun vil have adgang IF INDICATOR C.3 er et åbent HÆNGELÅS".

Se afsnit "Indpakning programindstillinger konfiguration"

- Indpakning konfigurationsindstillingerne SCREEN 1 af 4.



Retur til C-menuen. Wrapper indstillinger konfiguration. Gå til næste skærbillede.

-Vælg single mode:

Wrapper tilstand fra den øvre del til den nedre del, herunder overlap (hvis relevant). Når indpakningen er fuldført, vil vognen være øverst, og operatøren skal skære filmen og gøre en reset således at vognen vender tilbage til sin udgangsposition. (Nederste del)

-Vælg dobbelt funktion:

Wrapper tilstand fra den øvre del til den nedre del og vende tilbage til underdelen herunder overlap (hvis relevant). Når indpakningen cyklus er afsluttet, transporten vil være nederst, og operatøren skal skæres folien til fremstilling til en ny indpakning proces.

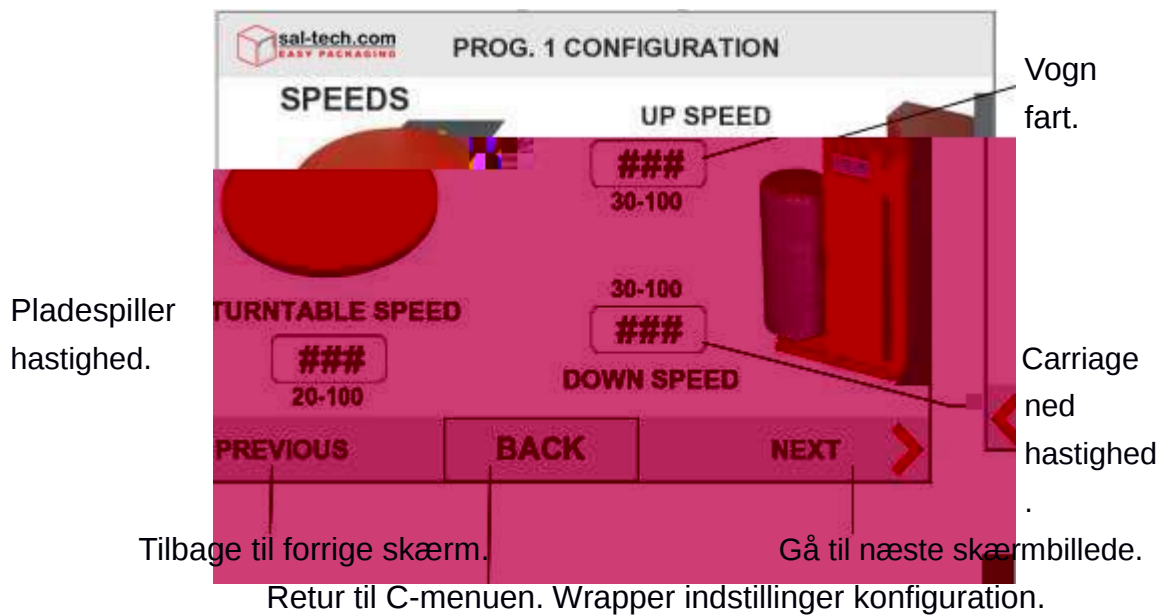
-Vælg dækning ON / OFF:

Hvis dækslet er aktiveret, vil slæden stiger op til den øvre del af belastningen, vil det falde nogle få centimeter, således at operatøren kan passe den øvre plastlåg. Når monteret, skal operatøren trykke på den grønne knap på kontrolpanelet for at fortsætte med indpakningen cyklus.

Slæden vil stige dække sidedel af låget og det vil slutte indpakning, hvis det er enkelt eller gå ned til den nedre del, hvis den er dobbelt. -Højde af overlappning en.

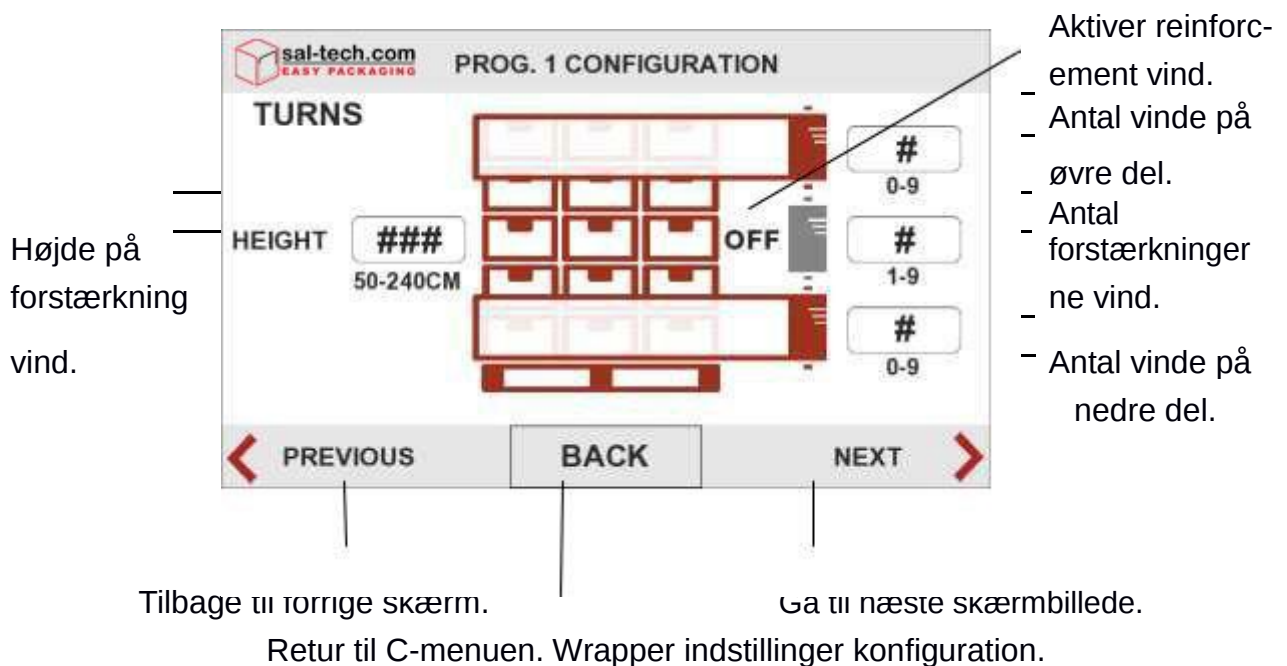
Højde skal brugeren definere over lasten, således at filmen dækker dens øvre del. Hvis der ønskes nogen overlappning, skal operatøren lade værdien på "0" eller kan definere en højde værdi på op til 30 cm over belastningen.

- Indpakning konfigurationsindstillingerne SCREEN 2 af 4.

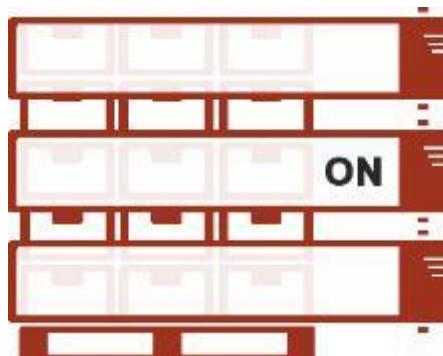


Skærm, hvor operatøren kan definere rotationshastigheden af drejeskiven eller vognen hæve / sænke hastigheden. Denne hastighed kan variere fra 20 til 100, 20 er den langsomste og 100 den hurtigste.

- Wrapper konfigurationsindstillingerne SCREEN 3 af 4.



Skærm, hvor brugeren kan vælge antallet af wrapper vinde på den øvre og nedre del og definere om der er behov forstærkning vind. Hvis der kræves forstærkning vinde må man trykke på pallen diagram og følgende billede vil blive vist:



Når forstærkning vindene er blevet aktiveret, skal brugeren definere højden hvormed disse forstærkende vind skal gøres indtaste en værdi fra 50 cm op til 240 cm. Hvis den indtastede værdi er større end højden af lasten, vil det ikke gøre disse forstærkning vind.

- WRAPPER konfigurationsindstillingerne SKÆRM 4 af 4.

Carriage op film spænding.

Carriage ned film spænding.

PROG. 1 CONFIGURATION

TENSIONS

0-100

0-100

0-100

PREVIOUS

BACK

Op vind film spænding.

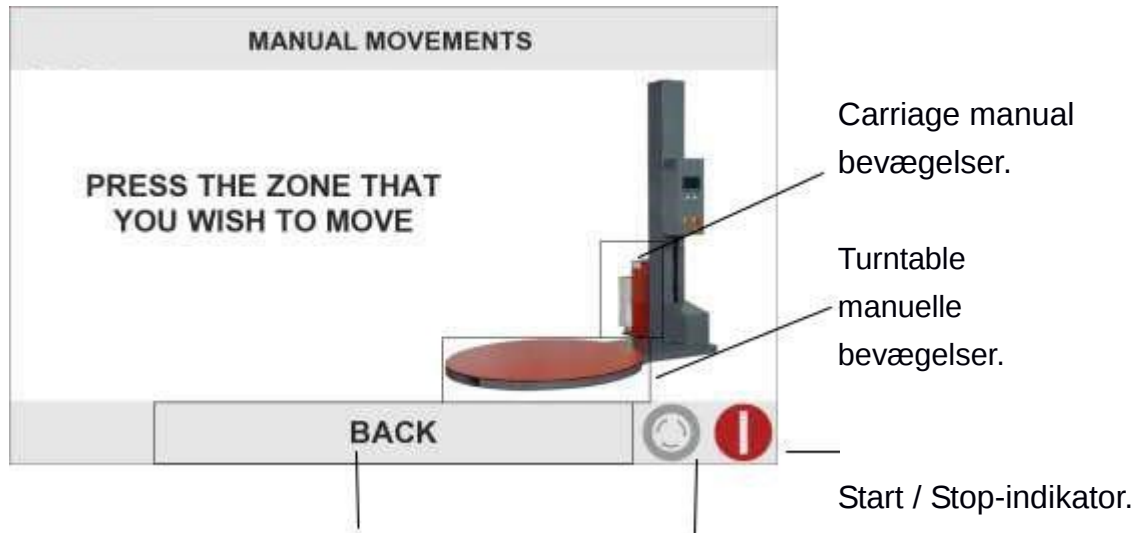
Forstærkning snor foliespændingen.

Ned vind film spænding.

Tilbage til forrige skærm. Retur til C-menuen. Wrapper indstillinger konfiguration.

Skærm fra hvor operatøren kan vælge de 5 mulige film spændinger under omviklingen viklingsprocessen, spændingen under transport på vej op, under det går ned eller i de tre vinden niveauer. Hvis der ikke er blevet udvalgt på forhånd forstærkning vinde, vil disse ikke blive gjort, selvom en spænding værdi er blevet indstillet.

D- MANUAL bevægelser. (Pos. D side 12)

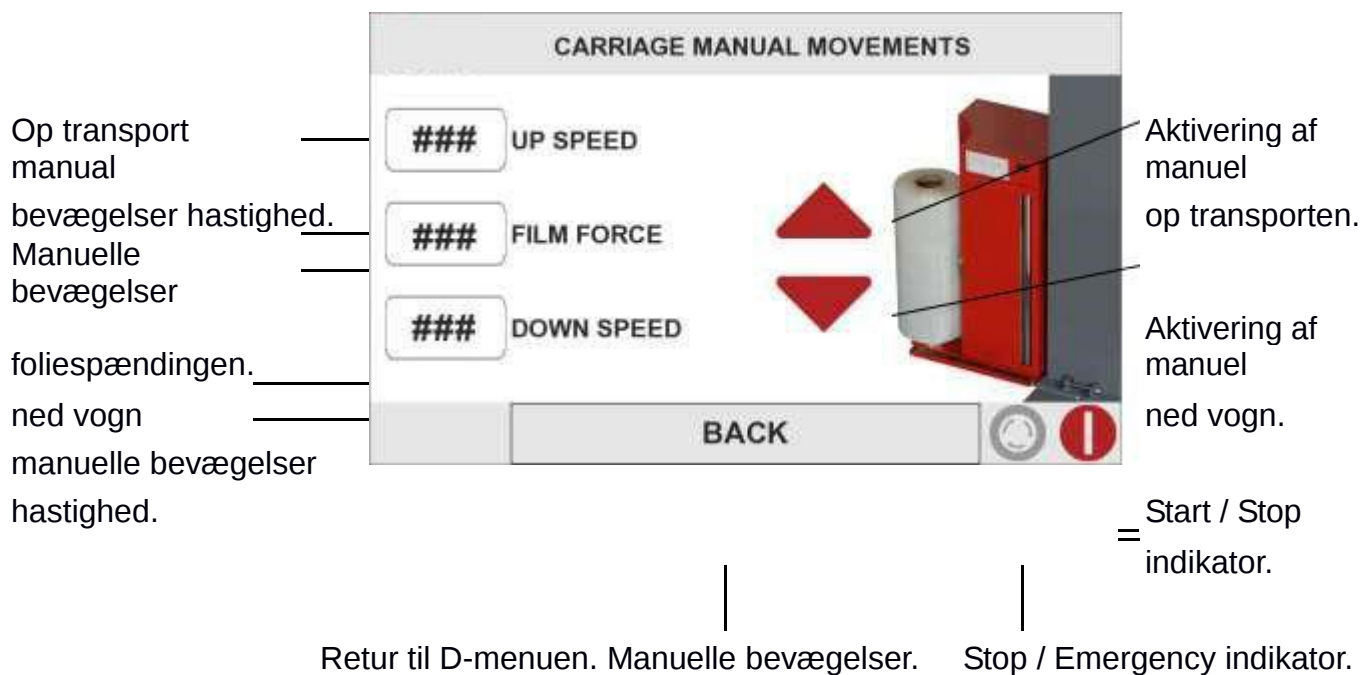


Vend tilbage til hovedmenuen. Stop / Emergency indikator.

På dette diagram operatøren kan gå til både drejeskive og transport manuel bevægelse skærme, ved at trykke på de respektive dele af diagrammet. Billederne viser de områder, hvor man kan trykke på.

Indikatorerne er at se, om den nødsituation er trykket, og hvis maskinen start aktiveres. Tag højde for, at hvis starten ikke trykkes, så indikatoren bliver grøn, kan man ikke gå videre til manuelt at flytte nogen af komponenterne.

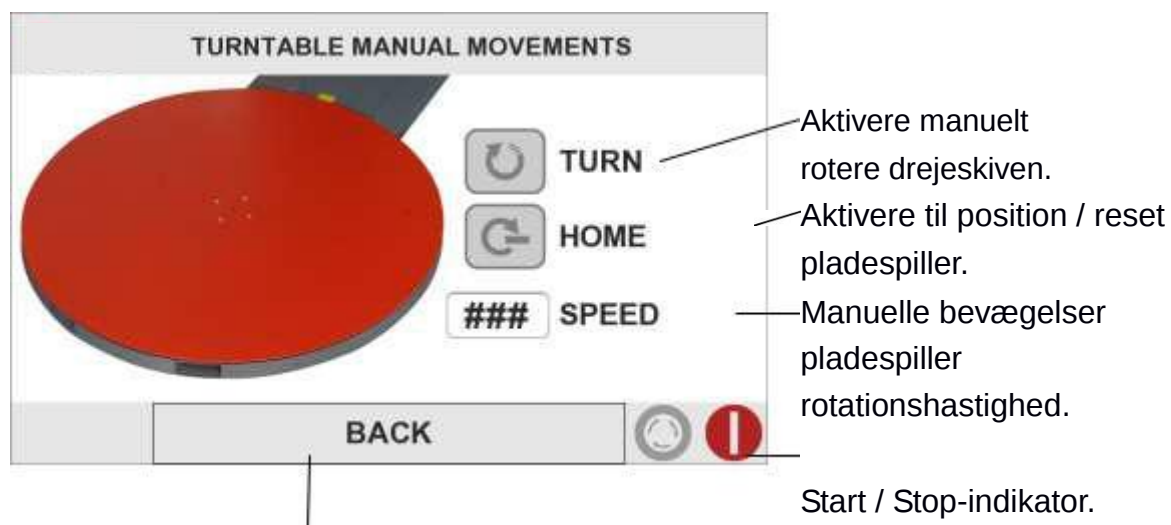
D.1- CARRIAGE MANUAL BEVÆGELSER.



Skærm, hvor operatøren manuelt kan bevæge vognen. Man kan definere vognen op og ned hastighed og også filmens spænding. At bevæge vognen op og ned, skal brugeren holde vognen op / ned aktivering pile pressede.

Den nødstop og start / stop indikatorer vise, om nødsituation er aktiveret, og hvis start aktiveres, hhv. Hvis indikatoren er ikke grønt (start), kan ingen manuel bevægelse gøres.

D.2- pladespiller MANUAL bevægelser.



Retur til D-menuen. Manuelle bevægelser. XXXXXXXXXX indikator.

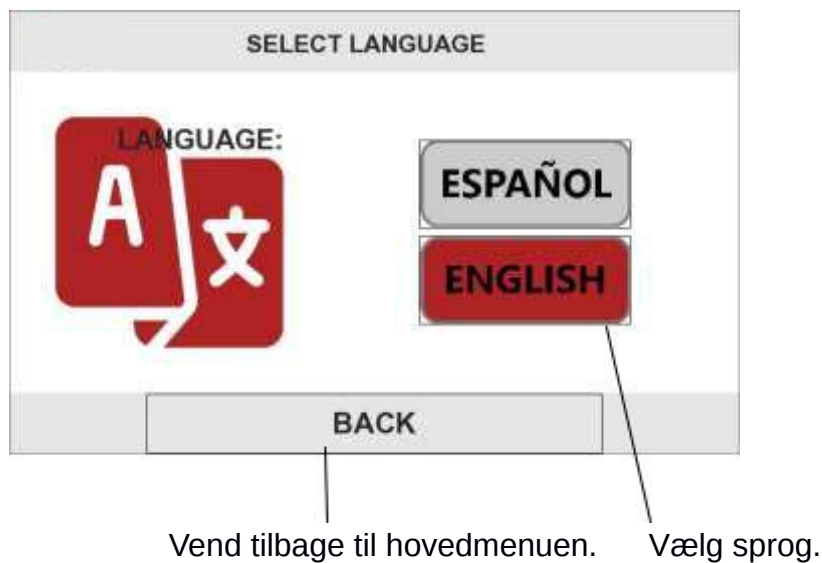
Skærm hvor brugeren kan gøre pladespilleren rotere manuelt. Brugeren kan vælge pladespilleren rotationshastighed, tryk på knappen for at indstille den til startpositionen eller trykke på knappen for at tænde den.

Den nødstop og start / stop indikatorer vise, om nødsituation er aktiveret, og hvis start aktiveres, hhv. Hvis indikatoren er ikke grønt (start), kan ingen manuel bevægelse gøres.

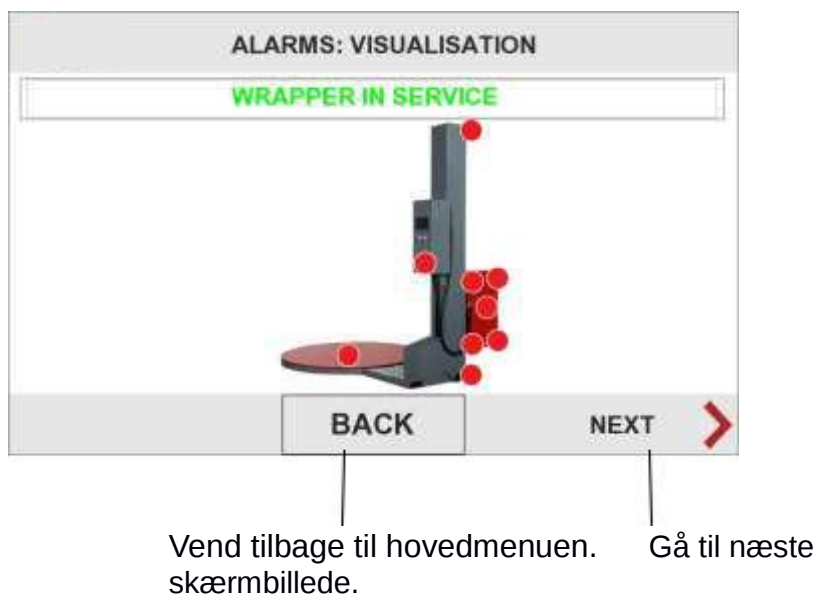
D.3- MANUEL INDPAKNING.

For at udføre manuel indpakning, kan man trykke på knappen "Roter" og derefter gå for transport manuelle bevægelser, hvor man manuelt kan hæve og sænke det. Når man ønsker at afslutte manuel indpakning, må man presse pladespiller manuelle bevægelser knappen "Roter", så den stopper med at rotere.

E SKIFT SPROG. (Pos. E side 12)



F- ALARMER og advarsler. (Pos. F side 12)



Skærm hvor operatøren kan se de aktive alarmer og advarsler på alle tidspunkter. Information meddelelser: (Grøn)

1. Indpakning i SERVICE: Wrapper klar til manuelle bevægelser og automatiske indpakning cyklusser.

Advarsler: (orange)

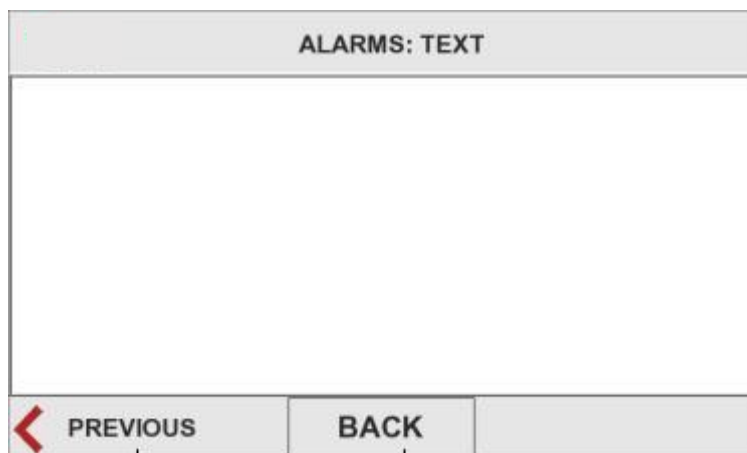
1. STARTER WRAPPER: Wrapper start-up proces tid.

Alarmer: (Rød)

1. FILM Manglende eller FILM BROKEN: Filmen er brudt eller køre ud under automatisk indpakning, cyklen er startet uden film.
2. TURNTABLE SENSOR registrerer ikke: Pladespilleren skal rotere, men sensoren registrerer ikke sin position. Det kunne være, at detektoren ikke fungerer, selv om drejeskiven roterer, eller at drejetallerkenen transmissionen ikke fungerer, og det roterer ikke.
3. SLUT øvre og nedre bevægelsesbane AKTIVERET: Øvre og nedre vogn detektor. Hvis denne fejl opstår, er det fordi begge detektorer aktiveres.
4. FILM TRANSPORT HAR OVERSKREDET stigende TID: Slæden stigende tid i automatisk tilstand har overskredet sin tid. Hvis denne advarsel vises det er sandsynligt, at vognen øverste rejse sti er brudt og ikke fundet.
5. FILM TRANSPORT HAR OVERSKREDET sænketid: Slæden sænketid i automatisk tilstand har overskredet sin tid. Hvis denne advarsel vises det er sandsynligt, at vognen nederste rejse stien er brudt, og ikke fundet.
6. MUND SIKKERHED detektor i FILM TRANSPORT: Denne meddelelse vises, når der er noget at trykke på foden sikkerhed detektor under vognen. Når denne fejl forekommer, vises en knap straks på hele skærmen, som lader os hæve vognen ved at trykke et sted på skærmen, for sikkerheden. Når problemet ophører med at blive opdaget, forsvinder denne skærm.



-
7. **NØDSTOP / Vogn døren:** Denne meddelelse vil forblive aktiv, når der trykkes på nødstop eller når døren af filmen vognen er åben.



Tilbage til forrige skærm. Vend tilbage til hovedmenuen.

Skærm hvor operatøren kan se historien om de oplysninger beskeder, advarsler og alarmer, der er dukket op. De, der stadig er aktive, vises med fed skrift.

3.7 TRANSPORT FILM THREDDING

Illustration for film gevindskæring

1. ÅBNE sikkerhedsdør FØRST.
2. FØLG betræder nedenstående diagram med den retning, PLASTFOLIE indenfor eller udenfor.
3. LUK TRANSPORT sikkerhedsdør

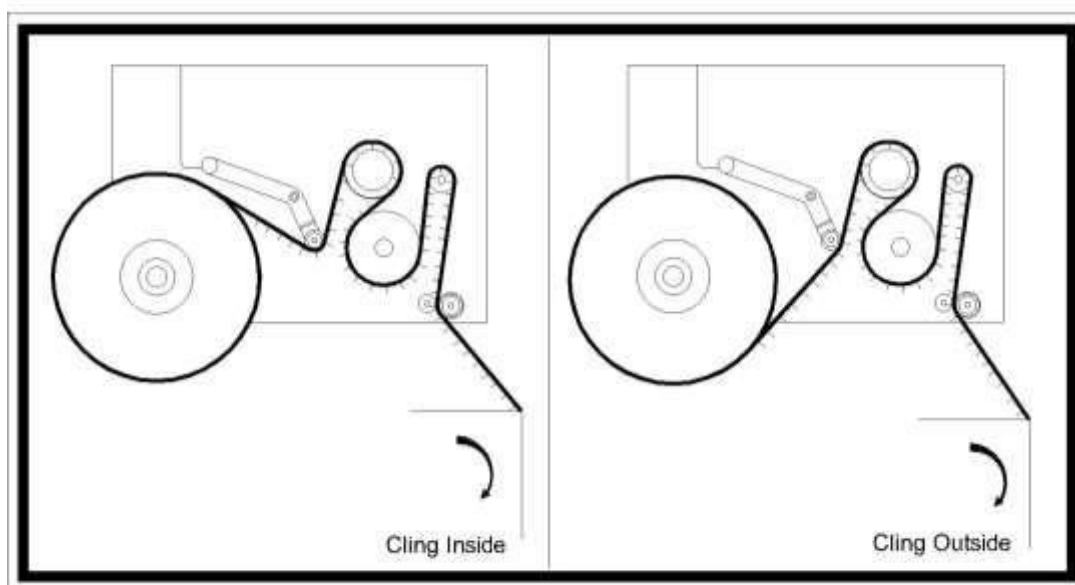
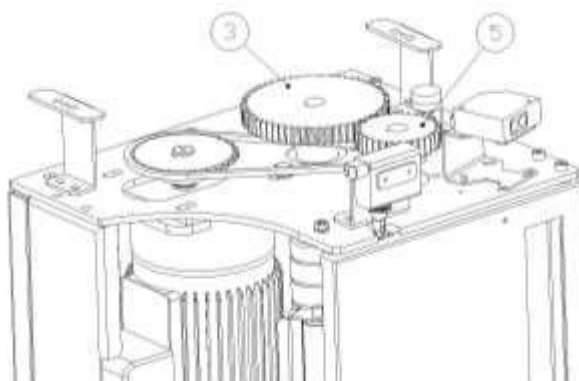


Illustration af Film Stretch Ratio gearskit.

1. Før du udskifter gear, skal du sørge maskine er slukket, og strømmen er tilsluttet.
2. Loose skruerne fra gear "(3)" og "(5)" og trække op for at fjerne.
3. Erstat gear med den foretrukne gear ration (se 6.3 TRANSPORT) og stram skruerne for at sikre gear.



4.ELEKTRISK

4.1 ELEKTRISKE KAPACITET

1) Elektrisk forbrug.

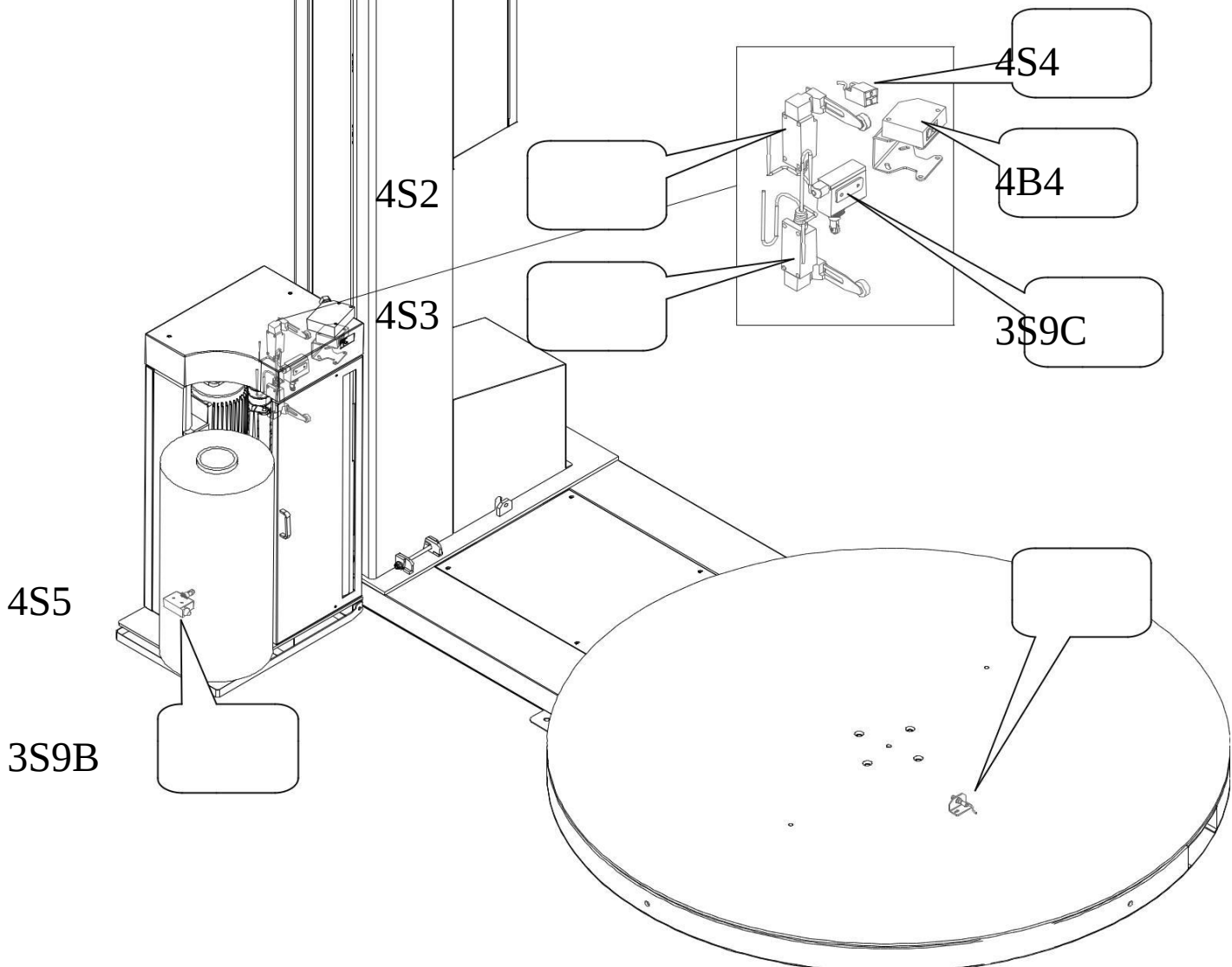
Pre stretch motor	0.2 KW
Pladespiller motor	0.75 KW
Carriage Motor	0.4KW
Kontrol & ledninger boks	DC 24V
Maskine Power brug	1.37 KW
Stikkontakten skal	1.5 KW

2) Strømkabel ----- 1.5 m²

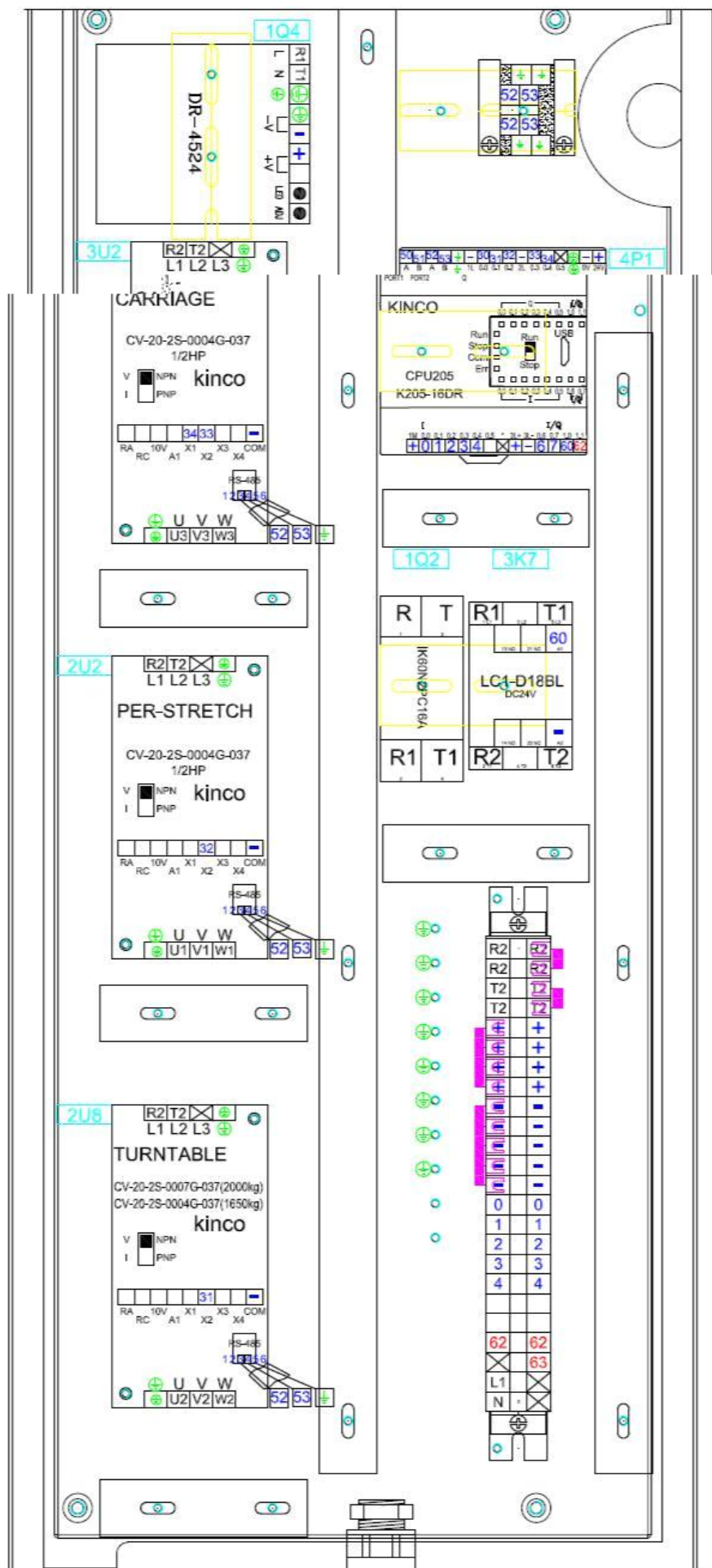
3) Maskine input ----- 110V / 230V 1-PHASE

4.2(1) ~~ELECTRIC PARTS LIST~~ Sensor / limit switch location

KEY NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
3S9B	P0311-060001400	SAFETY SWITCH FILM CARRIAGE (ML-7312)	1
3S9C	P0311-060001400	CARRIAGE DOOR LIMIT(ML-7312)	1
4S2	P0311-060001210	TOP LIMIT (TZ-8108)	1
4S3	P0311-060001210	BOTTON LIMT (TZ-8108)	1
4B4	P0302-020000200	PHOTO EYE (A3R-2MX)	1
	P0319-10P46PT08	PHOTO EYE (A3R-2MX) W/ PLUG	1
4S5	P0302-010001200	TURNTABLE HOME SENSOR (PM12-04N-3M)	1
	P0319-10P46PT15	TURNTABLE HOME SENSOR (PM12-04N-3M) W/ PLUG	1
4S4	P0302-010003700	MOTOR PRE-STRETCH SENSOR (PL-05NB)	1
	P0319-10P46PT11	MOTOR PRE-STRETCH SENSOR (PL-05NB) W/ PLUG	1

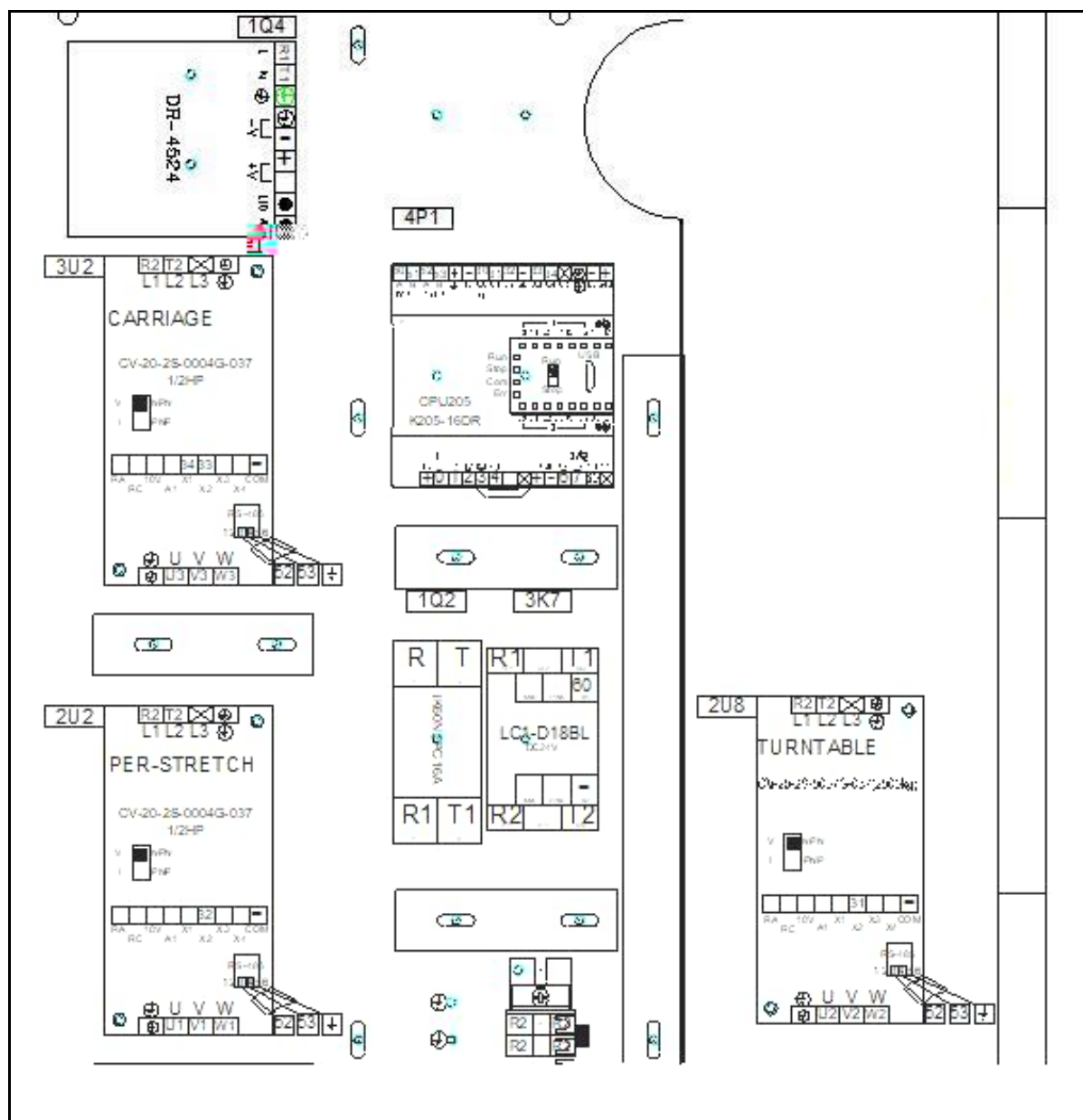


4.2(2) ELEKTRISKE DELE LISTE



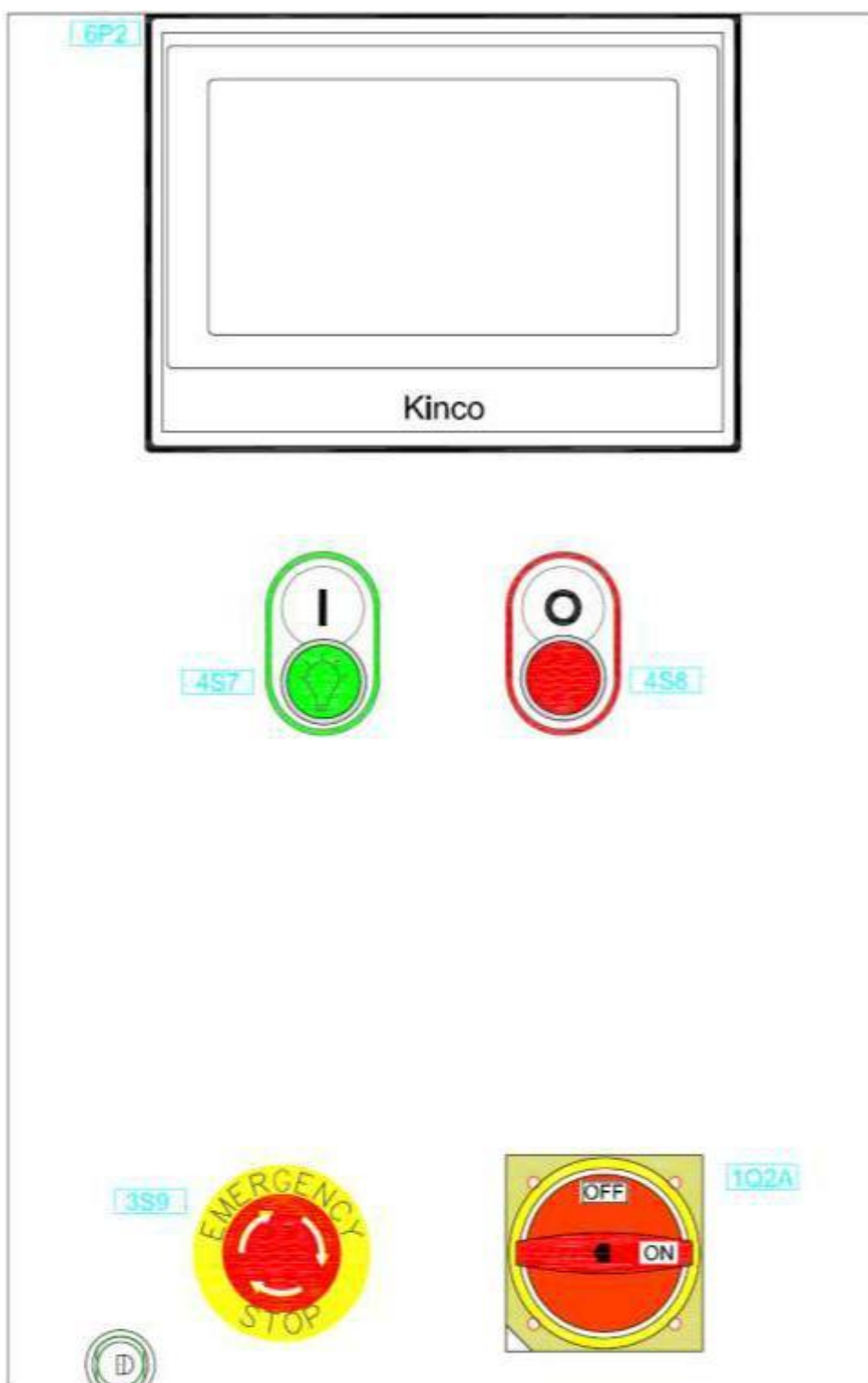
4.2(3) ELECTRIC PARTS LIST

KEY NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
1Q2	P0305-010001200	POWER FUSE (IK60N2PC16A)	1
1Q4	P0307-010000400	POWER 24Vdc (DR-4524 24Vdc-2A)	1
2U2	P0315-010003200	CV20-2S-0004G-037 INPUT:220V~240V 0.4kW	1
2U8	P0315-010003300	CV20-2S-0007G-037 INPUT:220V~240V 0.75kW	0
3U2	P0315-010003200	CV20-2S-0004G-037 INPUT:220V~240V 0.4kW	1
3K7	P0306-010000400	POWER CONTACTOR(LC1D18BL,DC24V)	1
4P1	P0308-010005100	PLC	1



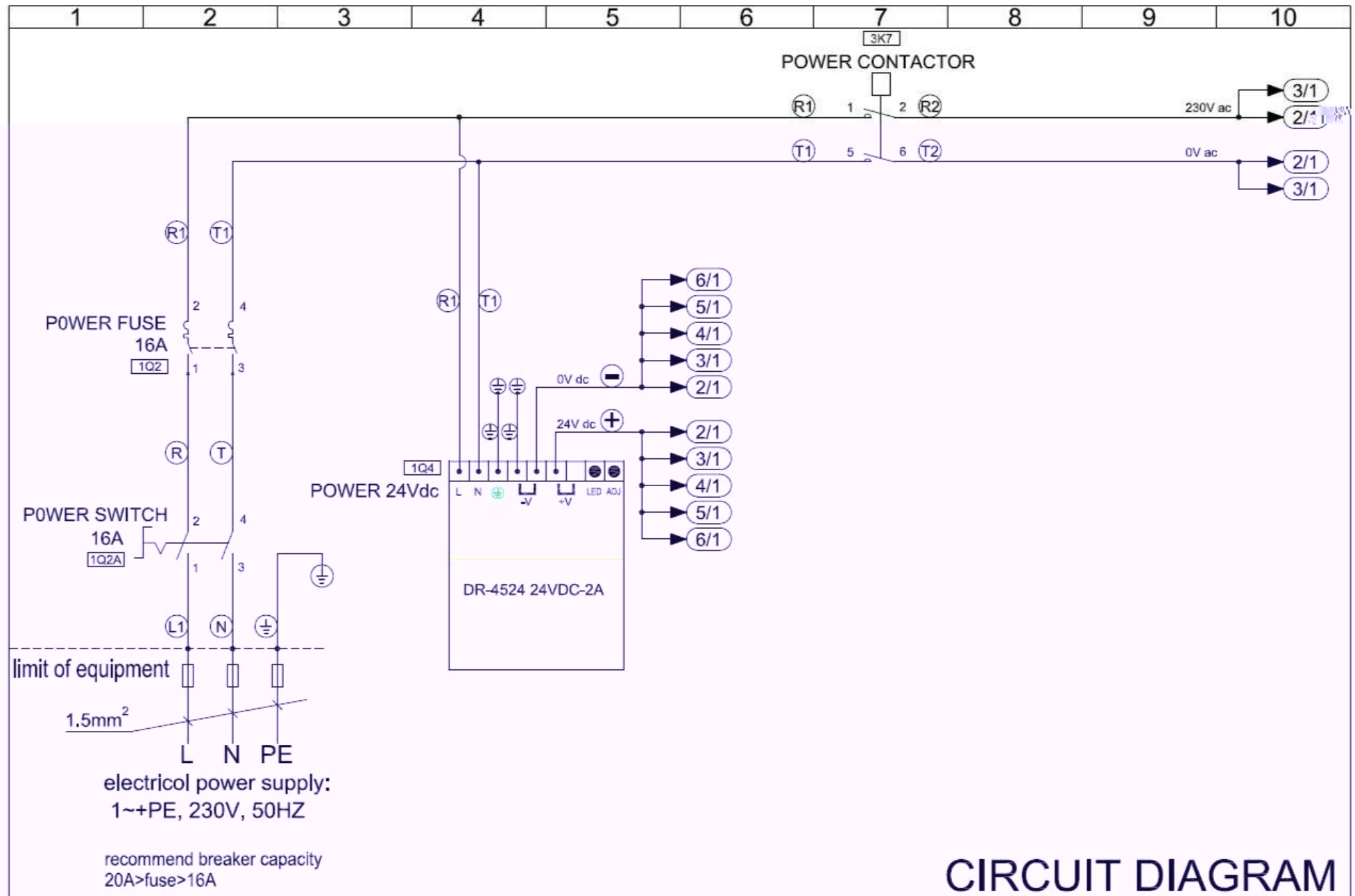
4.2(4) ELECTRIC PARTS LIST

KEY NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
1Q2A	P0311-010002800	POWER SWITCH (ZH-HD-48-BY)	1
3S9	P0313-020002800	EMERGENCY STOP (SKB2ES524-1B R) COVER+ CONTACT	1
4S7	P0313-020002900	START BUTTON (SKB2EW33B1) COVER+ CONTACT+ LAMP	1
4S8	P0313-020002600	STOP BUTTON (SKB2EA41-1A R) COVER+ CONTACT	1
6P2	P0327-010000700	TOUCH SCREEN (MT4434T(EN))	1

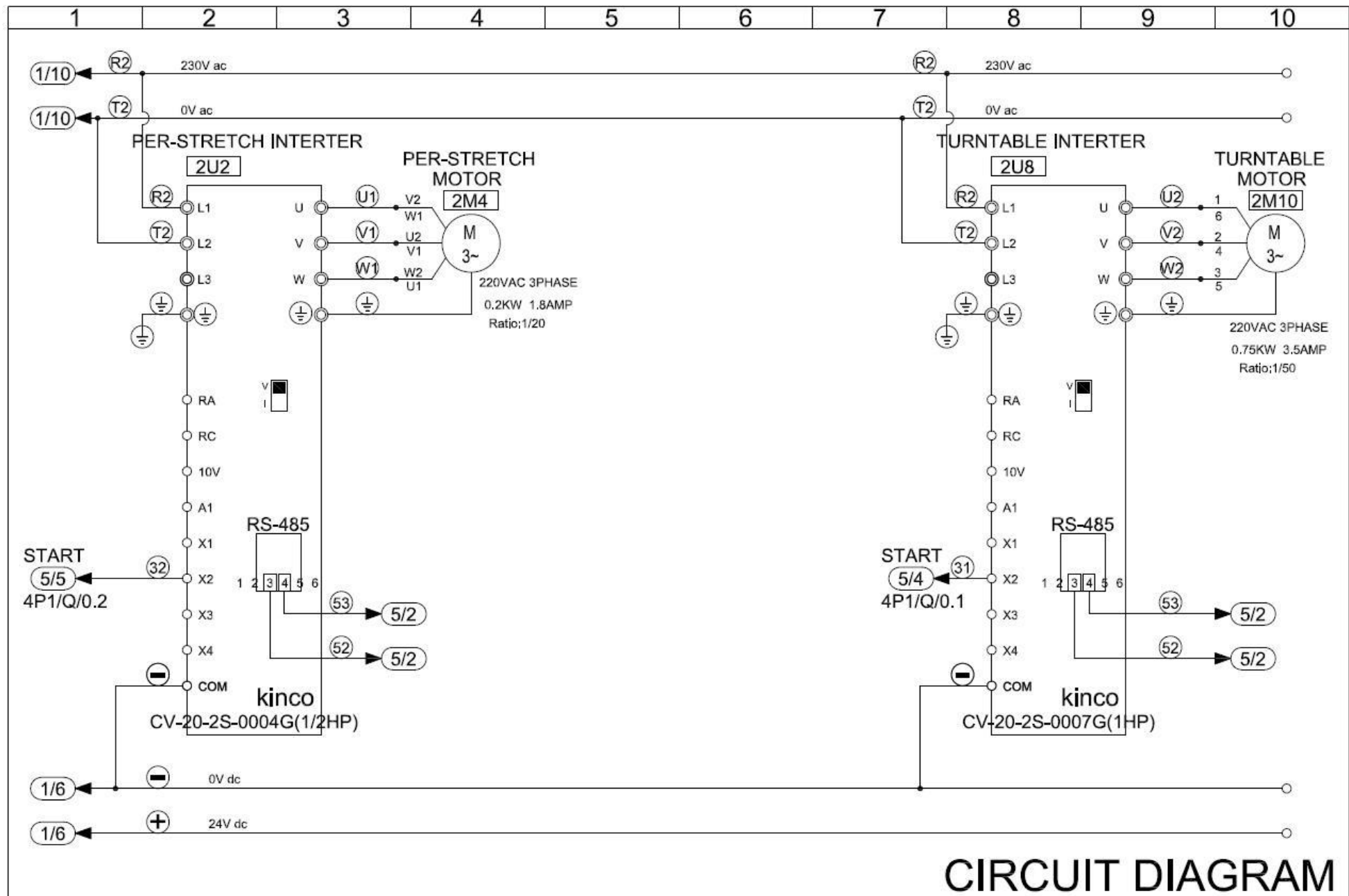




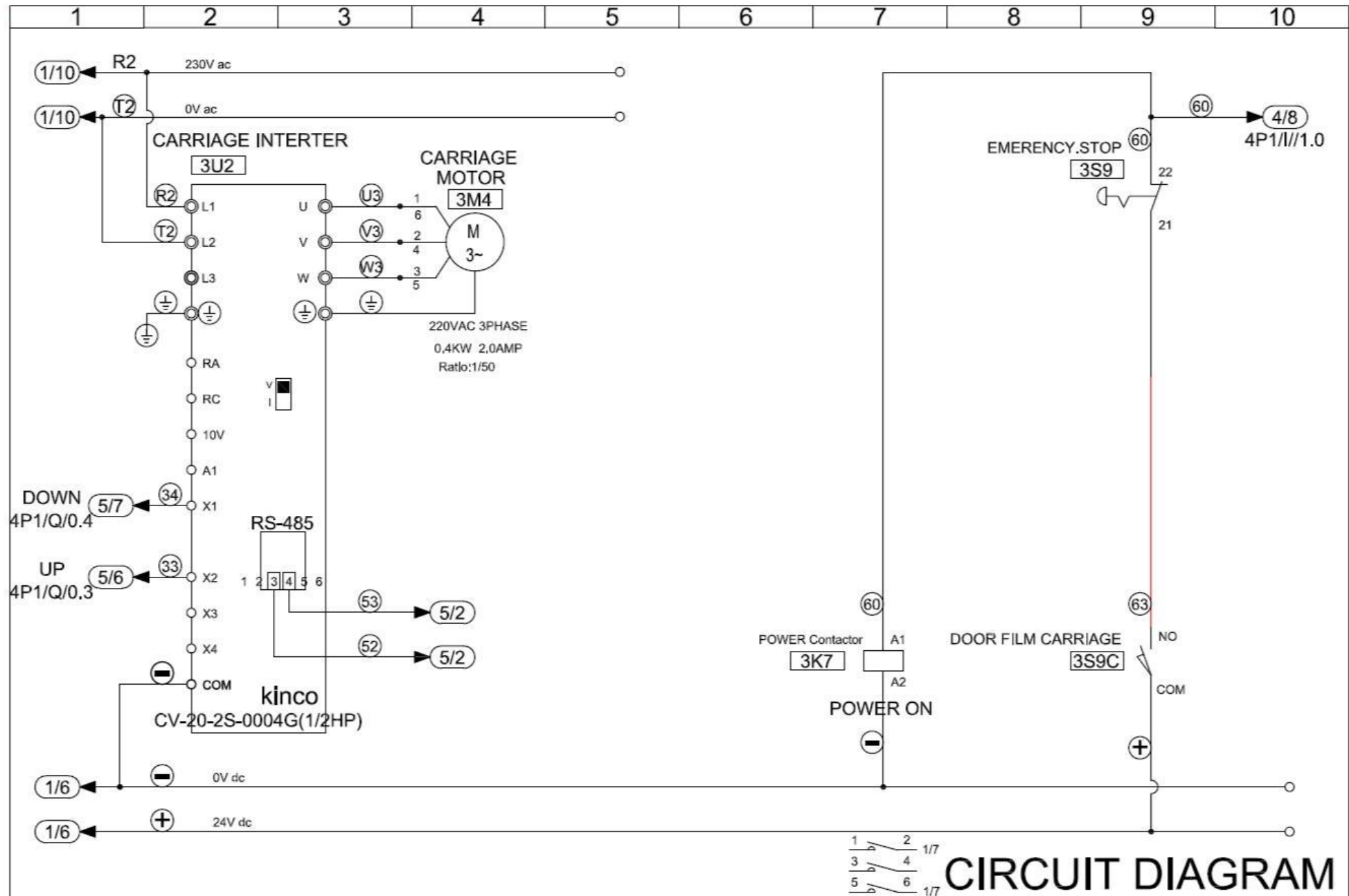
4.3(1) CIRCUIT DIAGRAM



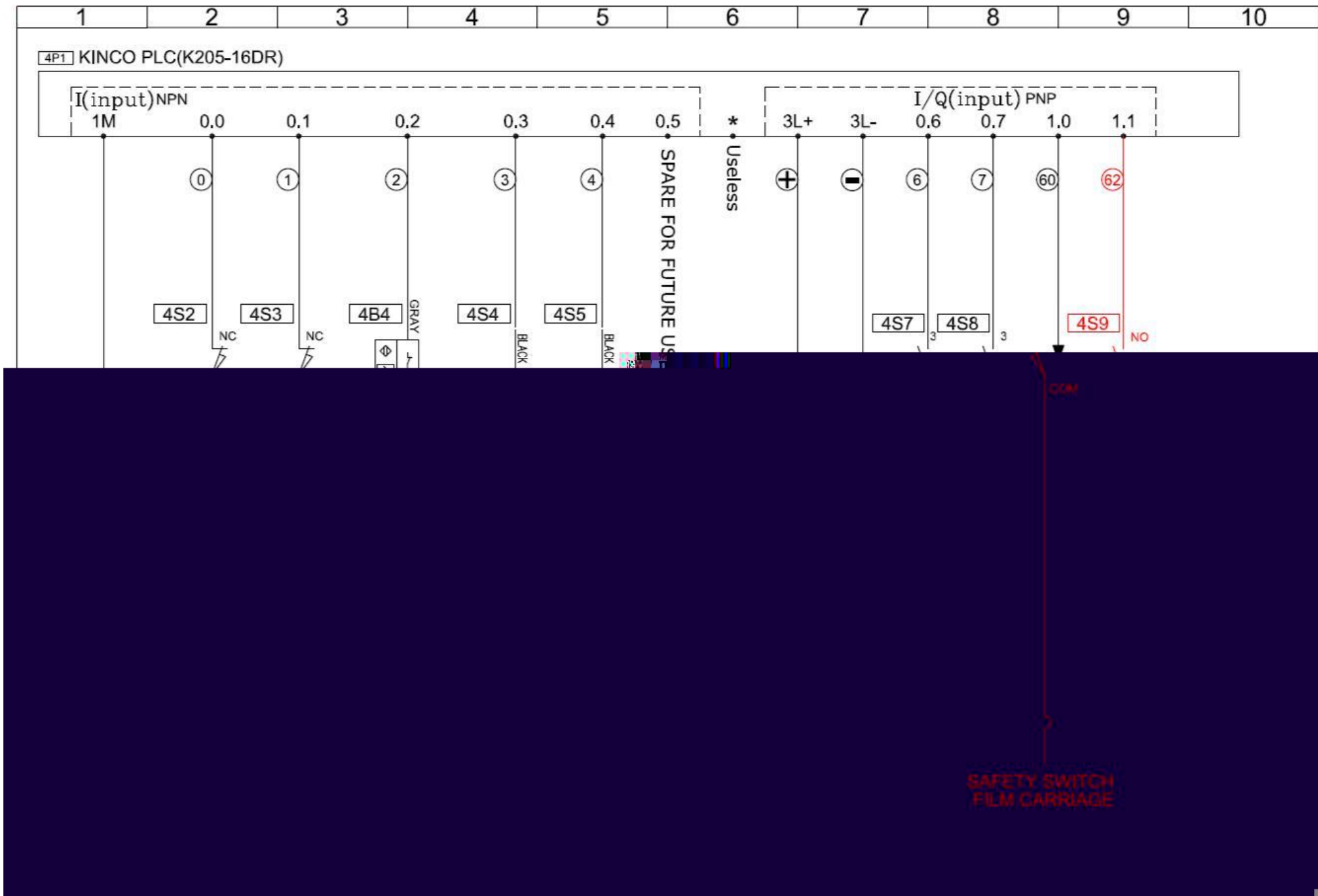
4.3(2) CIRCUIT DIAGRAM



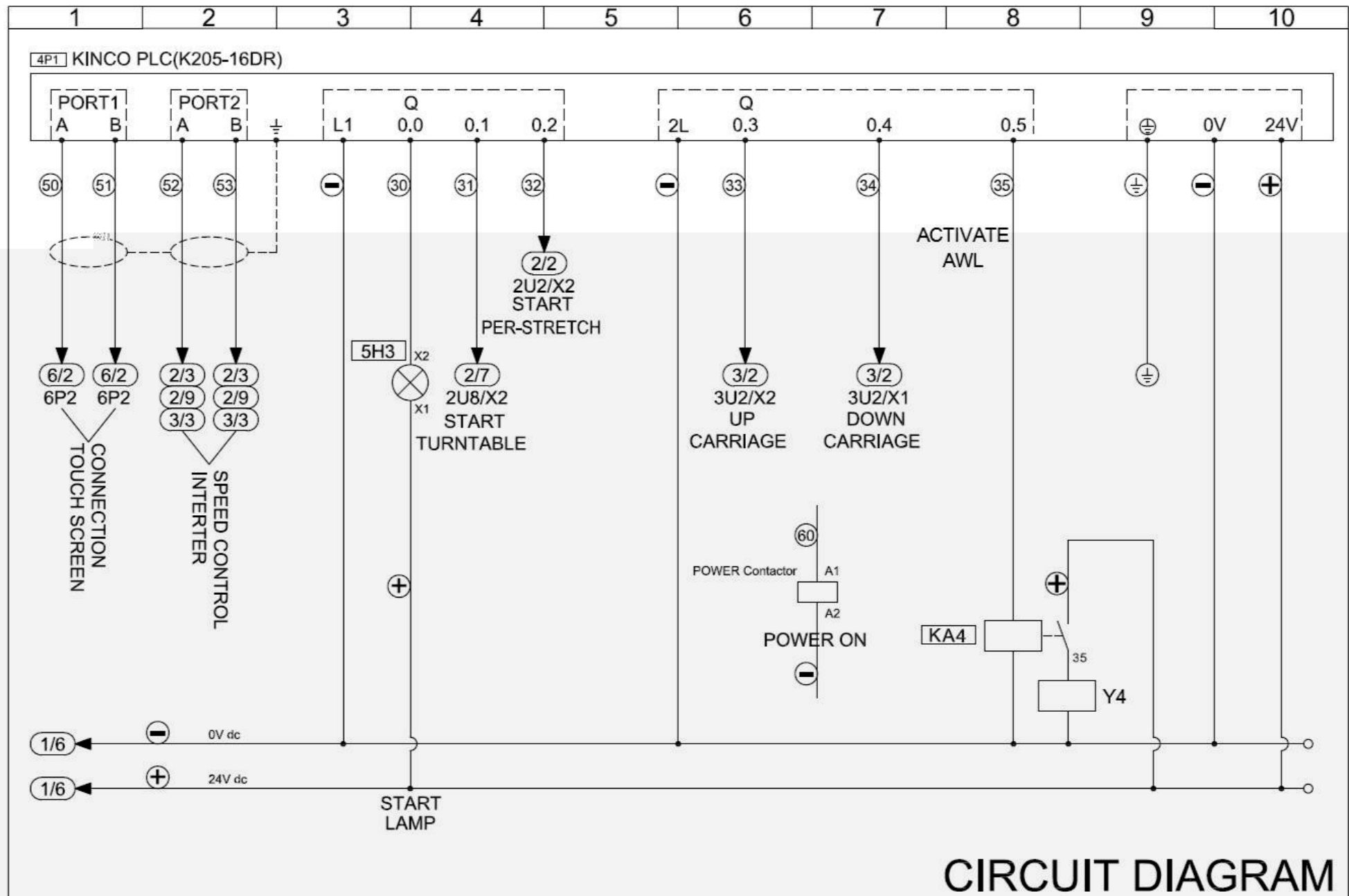
4.3(3) CIRCUIT DIAGRAM



4.3(4) CIRCUIT DIAGRAM

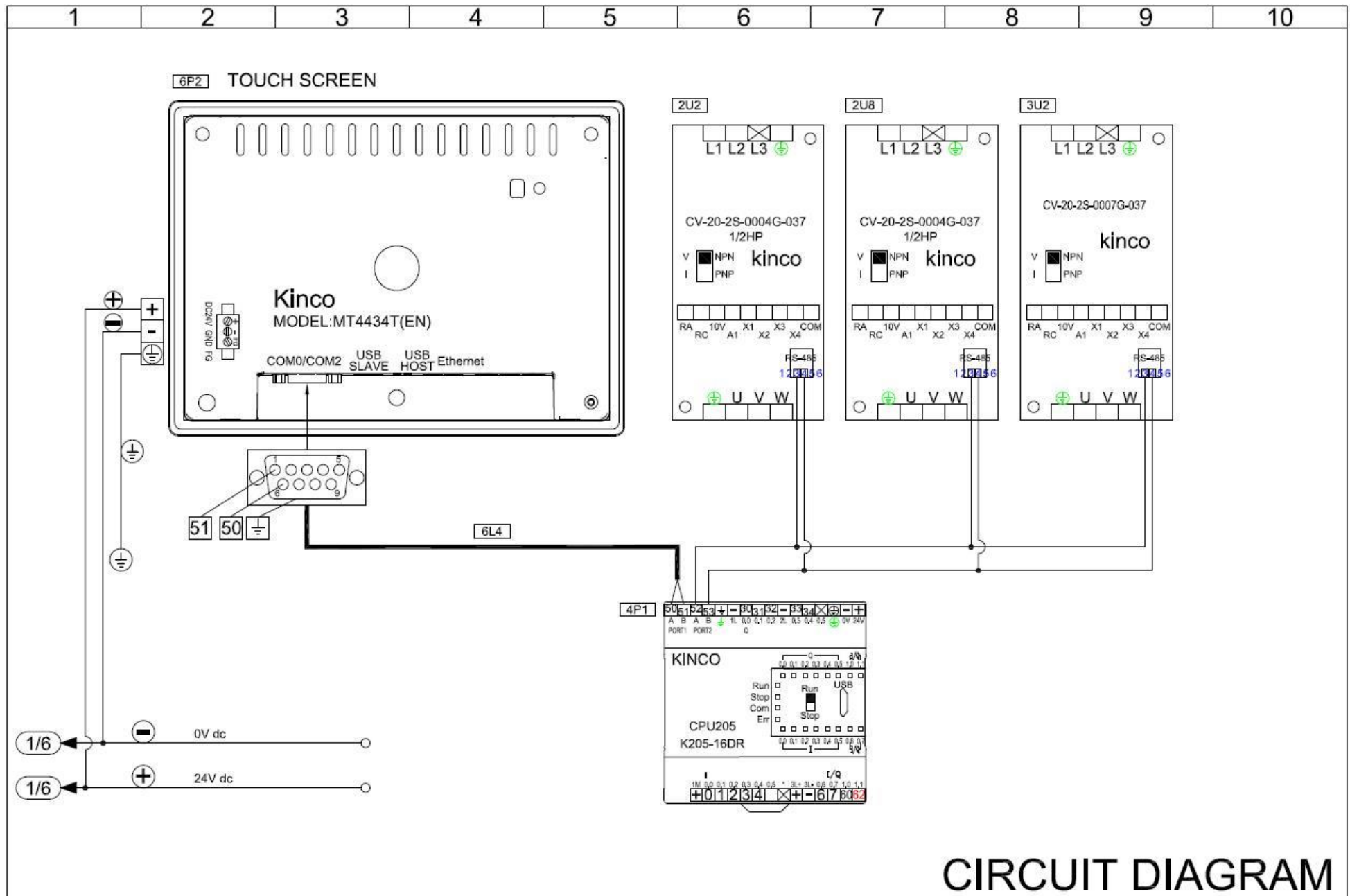


4.3(5) CIRCUIT DIAGRAM



CIRCUIT DIAGRAM

4.3(6) DIAGRAMA ELECTRICO



CIRCUIT DIAGRAM

5. FEJLSØGNING

5.1 GENEREL JUSTERING

Pladespiller bælte justere

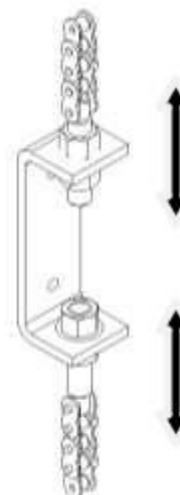
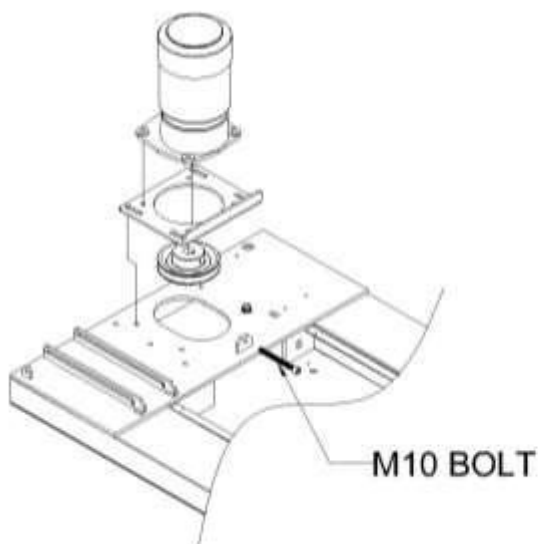
Se illustrationen nedenfor og derefter løsne motor sædet M10 skrue 4 pc'er.

Drej (M10) på sædet indtil få nok spænding. Tænder og stram motor sædet skrue 4 stk igen.

Elevator enhed kørsel kæde justerer:

Tage dækning tårn og justere elevator til korrekt position

Juster M10 skruen (op og ned) til korrekt spænding



5.2 FEJLSØGNING 1/2

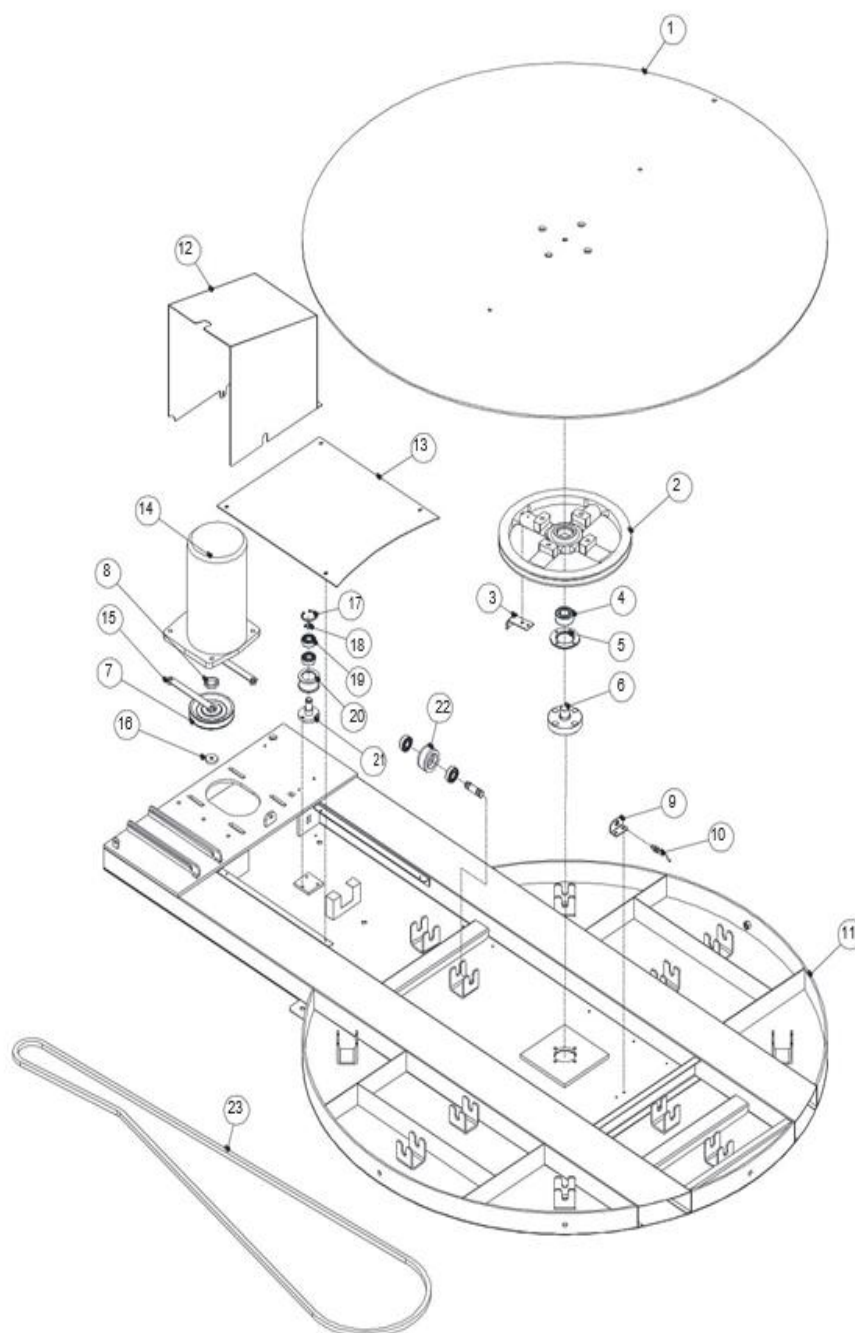
Maskine problemer	Årsag	Løsning
Maskinen kan ikke arbejde	Strømforsyning til motor er udløst Skærmen lampe ikke ON. Foden sikkerhed er brudt.	Aktivere afbryderen. Kontroller mikro-processor bord. Frigive sikkerhed s/w.
Pladespiller kan ikke tænde	Mikroprocessor bestyrelsen brudt Motor stop drejning	Ændre mikroprocessor bestyrelsen Kontroller fejl besked fra inverter og henvise til
Pladespiller kan ikke Stop i hjemmet position.	Pladespiller nærhed S/W fungerer ikke.	Kontrollere nærhed S/W forstand. Hvis det er ingen problem justere sensing pladen.
TRANSPORT enhed kan ikke flytte.	Mikroprocessor bestyrelsen brudt Motor stop drejning.	Ændre mikroprocessor bestyrelsen 1. Kontrollere nærhed S/W forstand. Hvis det ikke er noget problem justere sensing pladen. 4.3(4) ELEKTRISK DIAGRAM (4S2)(4S3)
Som gør AUTO køre den TRANSPORT enhed går op og over pakke højde	Foto øjet får mening fra et andet materiale undtagen pakke. Fotosensor får mening fra et andet lys kilde.	1. Flytte væk andre objekter Undgå lyskilden. 2. Tjek foto øjet 4.3(4) ELEKTRISK DIAGRAM (4B4)
Som gør AUTO køre, men TRANSPORT kan ikke går op.	1. Foto øjet brudt Fotosensor ikke kan detektere et sort farve pakke. 2. Foto øjet brudt Foto øjet ikke kan detektere en pakke. 3. Pladespiller Nærhedssensor fungerer ikke	1. Skift foto øjet. Undgå en sort farve pakke eller bruger manual operation. 2. Tjek foto øjet 4.3(4) ELEKTRISK DIAGRAM (4B4) 3. Check sensor 4.3(4) ELEKTRISK DIAGRAM (4B4)

5.2 FEJLSØGNING 2/2

Maskine problemer	Årsag	Løsning
Pre stretch motor kan ikke arbejde	1.MOTOR FØR STRÆKNING SENSOR DEFEKT 2.PRE STRETCH INVERTER DEFEKT	1. TJEK PRE STRETCH SENSOR 4.3(4) ELEKTRISK DIAGRAM (4S4) 2. TJEK PRE STRETCH INVERTER 4.3(2) ELEKTRISK DIAGRAM (2U2)

6. DEL LISTE

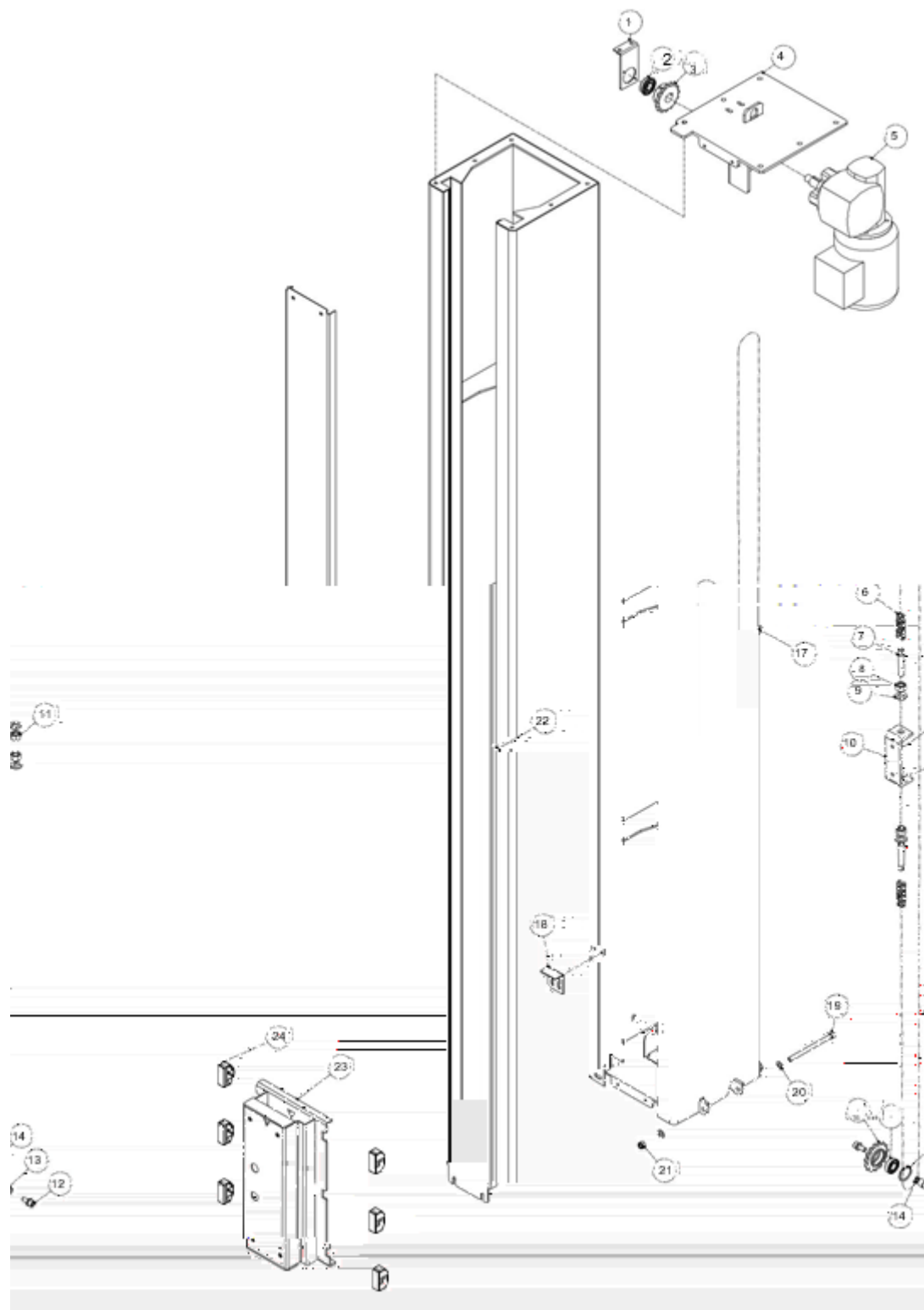
6.1 SÆDE



DEL LISTE

KEY NO	PART NO	BESKRIVELSE	Q'TY
1	P01-0452000	1.65M	1
	P01-0510200	1.8M	1
2	P0703-000030A		1
3	P01-000040A		1
4	30312050		1
5	PJ12050A		1
6	P02-0303200		1
7	PJ100600		1
8	PJ101500		1
9	PJ100300		1
10		IN 4.2(1) ELEKTRISKE DELE LISTE	
11	P01-0452000	1.65M(2000KG)	1
	P01-051030A	1.8M(2000KG)	1
12	P01-044060A		1
13	P01-0440400		1
14	P0502-0000600	1HP,4P,1/50,12SV	1
15	PJ100500		2
16	KA1102310		1
17	11314200		1
18	11301700		1
19	30302030	6203ZZ	2
20	PJ101000		1
21	PJ101100		1
22	P06-0003410		14/18
	P02-0007000		(1.65M/ 1.8M)
23	P0902-0007100	1.65M	1
	P0902-0008500	1.8M	1

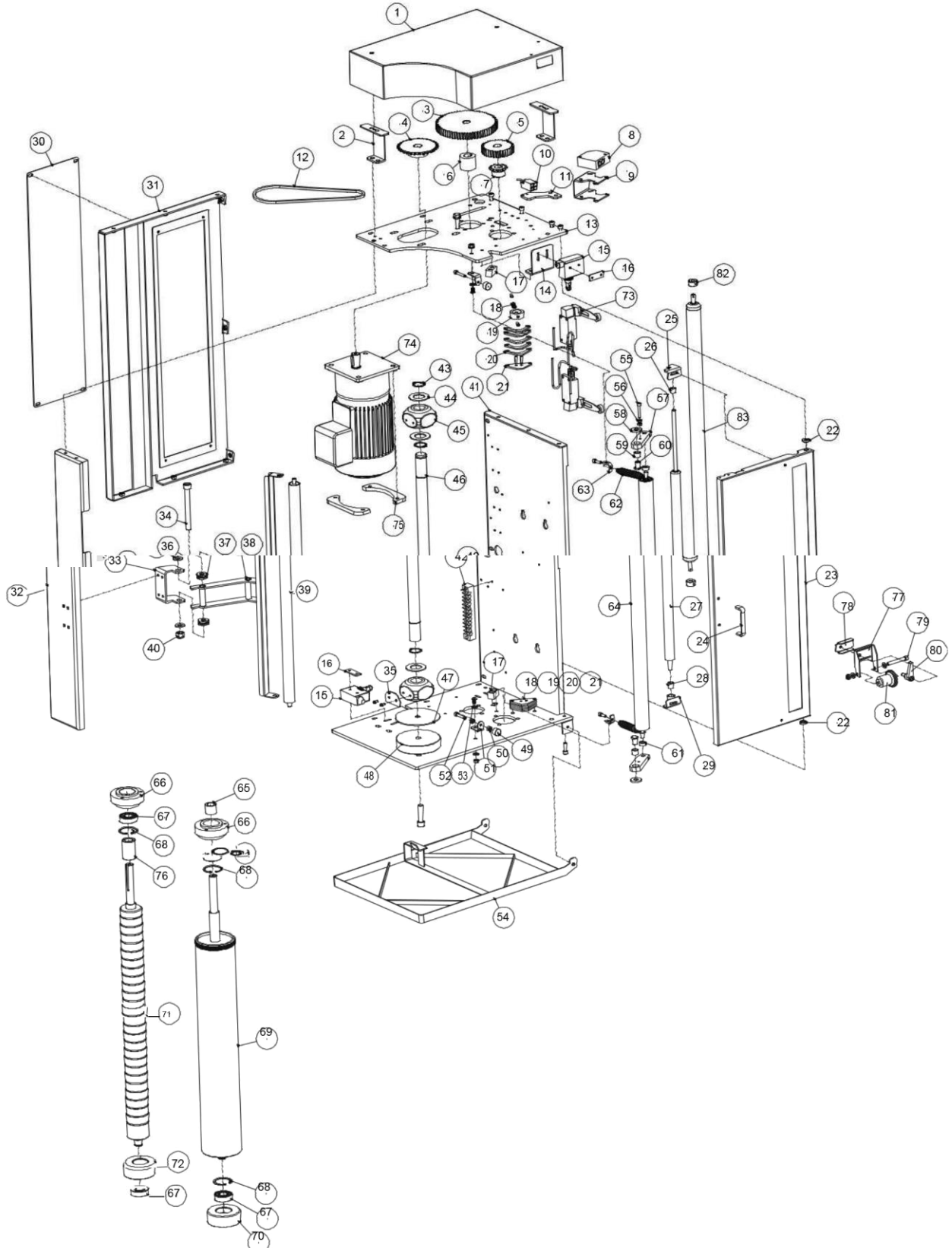
6.2 TOWER



DEL LISTE

KEY NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
1	P01-0441100		1
2	3030202N	6202-2NR(CWB)	1
3	P0702-0009500		1
4	P01-0443200		1
5	P0502-0003100	40 50VEG1 1/2HP 3PHASE AC220V/380V 1/50	1
6	P0901-0011900	2.4M, #40*360	1
	P0901-0012200	3M, #40*462	1
7	PA312500		2
8	10301200		2
9	10501200		4
10	PD200800		1
11	10330600		2
12	10250820	M8x20L	2
13	P02-0289000		1
14	11313500		1
15	30300020	6002ZZ(CWB)	1
16	PJ201300		1
17	P01-0507300	2.4M	1
	P01-0510400	3M	1
18	P01-0458900		1
19	101008A2	M8x120L	1
20	10500800		2
21	10330800		1
22	P01-0510100	2.4M	1
	P01-0510500	3M	1
23	P01-044090A		1
24	P06-004730A		6

6.3 ELEVATOR



DEL LISTE

KEY NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
1	P01-0443300		1
2	P01-0443400		2
3	P06-004780A	300%	1
	P06-0052700	200%	1
4	P06-0047600		1
5	P06-0047700	300%	1
	P06-0052800	200%	1
6	P06-0049900		1
7	PJ303100		1
8		IN 4.2(1) ELEKTRISKE DELE LISTE	
9	P01-042170A		1
10		IN 4.2(1) ELEKTRISKE DELE LISTE	
11	P01-0453600		1
12	3240S352	#35x57	1
13	P01-044370B		1
14	P01-0443600		1
15		IN 4.2(1) ELEKTRISKE DELE LISTE	
16	PJ308600		2
17	PB202900		2
18	PB206400		2
19	PB206300		2
20	PB206100		10
21	PB206200		2
22	PB204100		2
23	P01-0444000		1
24	PA315200		1
25	P01-0444100		1
26	3034HK03	HK0810	1

DEL LISTE

KEY NO	PART NO	BESKRIVELSE	Q'TY
27	P08-000160A		1
28	3034HF08	HF0812	1
29	P01-044420A		1
30	P01-0452800		1
31	P01-044380A		1
32	P01-0444700		1
33	P01-001350A		1
34	101110A1	M10x110L	1
35	P01-0441400		1
36	HA010S	M10x20x2t	2
37	30371100	51100	2
38	P01-044480A		1
39	PB20550B		1
40	10331000		1
41	P01-044390C		1
42	P0304-010005600		1
43	11312400		3
44	P01-0441500		3
45	P06-004750A		2
46	P02-0288200		1
47	P06-0048300		1
48	P02-028830A		1
49	CE401000		2
50	10300500		4
51	P01-0452300		2
52	10100530	M5*30L	2
53	10170620	M6x20L	2
54	P01-0444600		1
55	10100530	M5*30L	1
56	10300500		2
57	P02-000490A		2

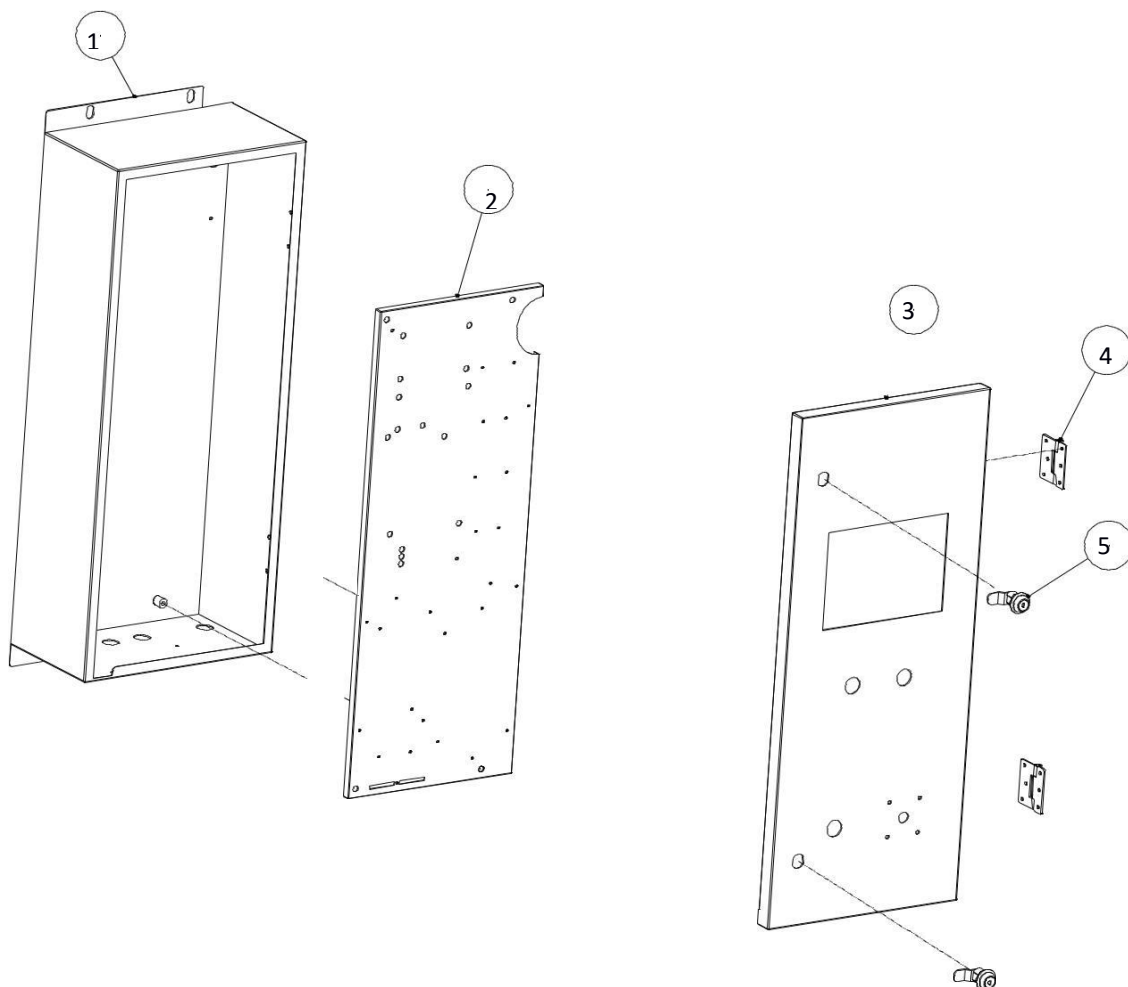
DEL LISTE

KEY NO	PART NO	BESKRIVELSE	Q'TY
58	PB202500		2
59	3034HK02	HK1010	2
60	PB202700		2
61	3E-02000-270		2
62	PB202800		2
63	PB202800-02		2
64	PB206500		1
65	P06-0047900		1
66	P02-0288400		3
67	30302030	6203ZZ(CWB)	4
68	11314200		3
69	P08-000400B		1
70	P02-0295200		1
71	PJ301410		1
72	P02-0288500		1
73		IN 4.2(1) ELEKTRISKE DELE LISTE	
74	P0501-0014300	SV-A10-1/4A020 1/4HP, 3-PH AC220V/380V	1
75	PJ311400		2
76	P06-004800A		1
77	P01-0457100		1
78	P01-0457200		1
79	10100860	M8x60L	1
80	91280002		1
81	P06-0052400		1
82	PB202100		2
83	P08-000120C		1

6.4 KONTROLBOKS

DEL LISTE FOR TMD-P46P

KEY NO	PART NO	BESKRIVELSE	Q'TY
1	P01-045560A		1
2	P01-0512300		1
3	P01-0512200		1
4	PD400520		2
5	PA201810-01		2
	PD400610		2
	PA201800-02		2



7. ANBEFALEDE RESERVEDEL.

RESERVEDELSNUMMER	BESKRIVELSE	QTD
P02-000700A	STØTTE PLASTIK HJUL AKSEL	12
P0311-060001210	LIMIT SWITCH	1
P0312-010000100	POWER-LAMPEN	1
P06-0003410	STØTTE HJULET	12
P06-004730A	GLIDENDE BLOK	6
P0902-0007400	BÆLTE BX-144(1.65M)	1